

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ШАЙБЫ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИИ

Конструкция

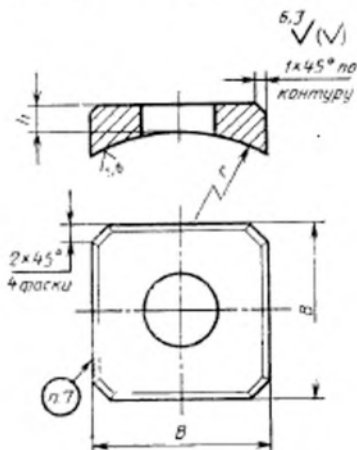
Washers for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12943—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



Размеры, мм

Обозначение шайбы	Применяемость	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>h</i>	Размер болта	Масса, кг
7019-0011		22	50	2,5	M10	0,010
7019-0012			80			
7019-0013			100			
7019-0014			125			
7019-0015			160			
7019-0016		28	50	3,5	M12	0,024
7019-0017			80			
7019-0018			100			
7019-0019			125			
7019-0020			160			
7019-0021			200			
7019-0022			80			
7019-0023		36	100	M16	0,034	
7019-0024			125			
7019-0025			160			
7019-0026			200			
7019-0027			250			
7019-0028			315			
7019-0029			400			
7019-0030			500			
7019-0031			625			
7019-0032			40			800
7019-0033		45		5	M24	0,078

Пример условного обозначения шайбы размерами $d=11$ мм и $r=50$ мм:

Шайба 7019—0011 ГОСТ 12943—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC_s.

(Измененная редакция, Изм. № 2).