

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
НАСЕЧЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМИ  
НАСЕЧКАМИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН** Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменгавгосинспекция

**3 Постановлением** Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 10773—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

**4 ВЗАМЕН** ГОСТ 10773—80

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НАСЕЧЕННЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМИ НАСЕЧКАМИ

ГОСТ

Технические условия

10773—93

Grooved pins—Full-length taper grooved.  
Specifications

(ИСО 8744—86)

ОКП 16 8000

Дата введения 01.01.95

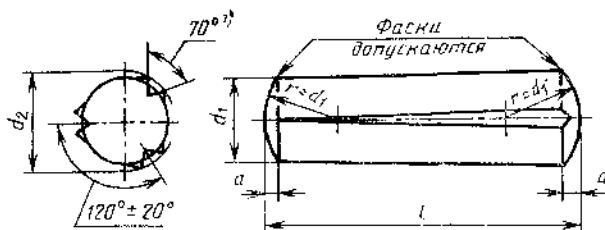
Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические на-  
сеченные штифты с тремя коническими насечками, которые рас-  
положены равномерно в продольном направлении на наружной  
поверхности, класса точности С с номинальным диаметром  $d_1$  от  
1,5 до 25 мм.

Дополнительные требования, отражающие потребности народ-  
ного хозяйства, приведены в приложении 1.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на  
чертеже и в табл. 1.



<sup>1</sup> Угол  $70^\circ$  применяется только на штифтах, изготовленных из стали, ука-  
занной в табл. 2. Угол насечки может изменяться в зависимости от пластично-  
сти материала.

Таблица 1

Размеры, мм

$d_1$	номинал пред. откл.	h9										h11																	
		1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25		
$a \approx$		0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3		
Минимальная двойная нагрузка на срез, кН		1,6	2,84	4,4	6,4	11,3	17,6	25,4	45,2	70,4	101,8	181	283	444	1,6	2,84	4,4	6,4	11,3	17,6	25,4	45,2	70,4	101,8	181	283	444		
$f_2$		Диаметр описанной окружности насечек $d_2^3$																											
но- мин.	мин.	+0,05													±0,05													±0,10	
	макс.	0																											
8	7,75	1,63													3,25													16,55	
10	9,75	1,63													3,30													16,55	
12	11,5	1,63													3,30													16,55	
14	13,5	1,63													3,30													16,55	
16	15,5	1,60													3,30													16,55	
18	17,5	1,60													3,30													16,55	
20	19,5	1,60													3,30													16,55	
22	21,5	1,60													3,30													16,55	
24	23,5	1,60													3,30													16,55	
26	25,5	1,60													3,30													16,55	
28	27,5	1,60													3,30													16,55	
30	29,5	1,60													3,30													16,55	
32	31,5	1,60													3,30													16,55	
35	34,5	1,60													3,30													16,55	
40	39,5	1,60													3,30													16,55	