

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БУЗУЛБАГАН КӨЗӨМӨЛДӨӨ

**Ширетүү жолу менен жасалган, байланыштарды
визуалдык көөзөмөлдөө**

КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ

**Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой
плавлением**

(ГОСТ Р ИСО 17637-2014, IDT)

Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

2 ВНЕСЕН ОсОО «Газпром Кыргызстан» филиала «Инженерно-технический центр»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 7 марта 2022 г. № 8-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р ИСО 17637-2014, ИДТ Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Условия контроля и технические средства	1
3 Квалификация персонала	2
4 Визуальный контроль	2
4.1 Общие положения	2
4.2 Визуальный контроль подготовки соединения под сварку	2
4.3 Визуальный контроль во время сварки	2
4.4 Визуальный контроль выполненного сварного шва	2
4.5 Визуальный контроль исправленных сварных швов	3
5 Протоколы контроля	3
Приложение А (справочное) Примеры технических средств для проведения контроля	5
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов, приведенных в библиографии, национальным стандартам	10
Библиография	11

17637:2022

Введение

ИСО 17637 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы», SC 5 «Испытания и контроль сварных швов».