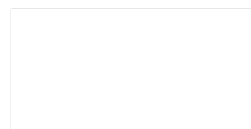
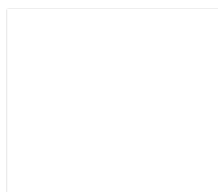


ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ

Технические условия

Издание официальное



Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ
Технические условия

ГОСТ
162—90

Depth gauges. Specifications

МКС 17.040.30
ОКП 39 3330

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на штангенглубиномеры, предназначенные для измерения глубины.

1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

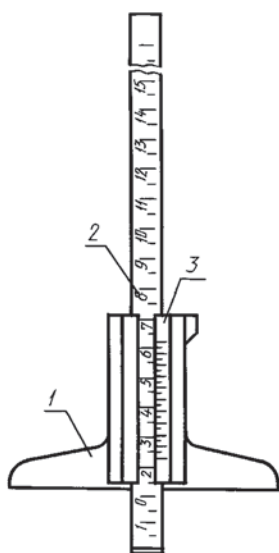
1.1. Штангенглубиномеры должны изготавливаться следующих типов:

ШГ — с отсчетом по нониусу (черт. 1);

ШГК — с отсчетным устройством с круговой шкалой (черт. 2);

ШГЦ — с электронным цифровым отсчетным устройством (черт. 3).

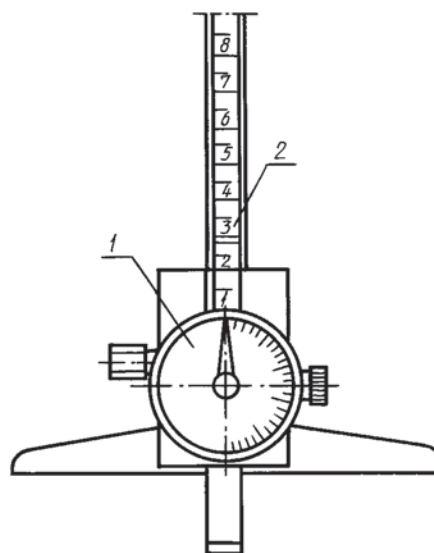
Тип ШГ



1 — рамка; 2 — штанга; 3 — нониус

Черт. 1

Тип ШГК



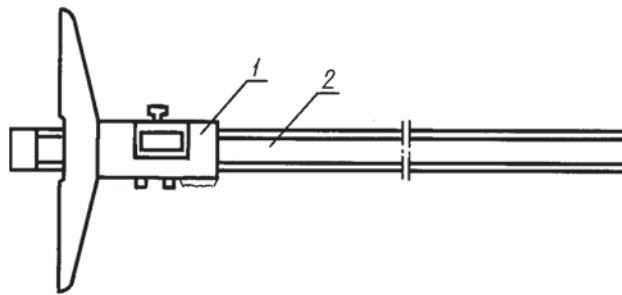
1 — круговая шкала отсчетного устройства; 2 — штанга

Черт. 2

Издание официальное



Тип ШГЦ



1 — цифровое отсчетное устройство; 2 — штанга

Черт. 3

Примечание. Черт. 1—3 не определяют конструкцию штангенглубиномера.

1.2. Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, цена деления круговой шкалы и шаг дискретности цифрового отсчетного устройства и длина измерительной поверхности рамки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм				
Диапазон измерения	Значение отсчета по нониусу	Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства	Длина измерительной поверхности рамки, не менее
0—160	0,05 и 0,10	0,02	0,01	120
0—200		и		
0—250		0,05		
0—300		и		
0—400		0,10		
0—630		—		
0—1000	—	—		

Пример условного обозначения штангенглубиномера типа ШГ с диапазоном измерения 0—630 мм и значением отсчета по нониусу 0,05 мм:

Штангенглубиномер ШГ-630—0,05 ГОСТ 162

То же, штангенглубиномера типа ШГК с диапазоном измерения 0—250 мм и ценой деления 0,02 мм:

Штангенглубиномер ШГК-250—0,02 ГОСТ 162

То же, штангенглубиномера типа ШГЦ с диапазоном измерения 0—200 мм и шагом дискретности 0,01 мм:

Штангенглубиномер ШГЦ-200—0,01 ГОСТ 162

1.3. По заказу потребителя штангенглубиномеры следует изготавливать с микрометрической подачей рамки.

1.4. Длину нониуса следует выбирать из ряда:

9; 19; 39 мм — при значении отсчета по нониусу 0,1 мм;

19; 39 мм — при значении отсчета по нониусу 0,05 мм.

Длинные штрихи нониуса допускается отмечать целыми числами.

Конструкция штангенглубиномеров должна допускать возможность регулировки нониуса.

1.5. Штангенглубиномер типа ШГЦ должен обеспечивать выполнение функций, характеризующих степень автоматизации в соответствии с перечнем, приведенным в приложении.