

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 11872—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ МНОГОЛАПЧАТЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ МНОГОЛАПЧАТЫЕ

Технические условия

Tongued lock washers.  
SpecificationsГОСТ  
11872—89МКС 21.060.30  
ОКП 16 8000

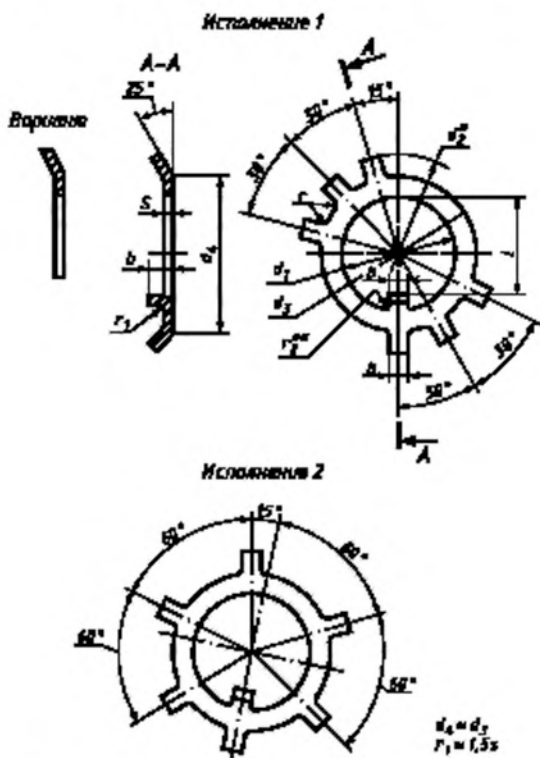
Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на стопорные многолапчатые шайбы класса точности А, предназначенные для стопорения круглых шлицевых гаек по ГОСТ 11871.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стопорные многолапчатые шайбы должны изготавливать типов: Л — легкие, Н — нормальные.

1.2. Конструкция и основные размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

\* Размер  $d_2$  в развертке.

\*\* Размер обеспечивается инструментом.

Диаметр резьбы гайки $d$	$d_1$ H12	Типы шайб						$l$ H14	$h$		$r$ , не более	$x$
		Л			Н				Не менее	Не более		
		$d_2$	$d_3$	$b$	$d_2$	$d_3$	$b$					
			h14			поле допуска h14						
4	4,2	—	—	—	14	6,5	1,5	2,7	1,5	2,5	0,2	0,8
5	5,2	—	—	—	16	8,0		3,2				
6	6,2	18	11,5	3,0	18	9,5	1,8	4,2	2,0	3,0	0,2	0,8
8	8,5	24	13,5		24	14,0	3,0	5,5				
10	10,5	26	15,5		26	16,0	3,5	7,0				
12	12,5	28	17,5	3,5	28	18,0	3,8	9,0	2,5	4,0	0,2	1,0
14	14,5	30	18,5	3,8	30	20,0		11,0				
16	16,5	32	22,0	4,8	32	22,0	4,8	13,0	3,5	6,0	0,5	1,0
18	18,5	34	24,0		34	24,0		15,0				
20	20,5	36	26,0		36	27,0		17,0				
22	22,5	40	29,0		40	30,0		19,0				
24	24,5	44	31,0		44	33,0		21,0				
27	27,5	47	35,0		47	36,0		24,0				
30	30,5	50	38,0	50	39,0	27,0	4,5	8,0	0,5	1,6		
33	33,5	54	40,0	54	42,0	30,0						
36	36,5	58	42,0	58	45,0	33,0						
39	39,5	62	48,0	62	48,0	36,0						
42	42,5	67	52,0	67	52,0	39,0						
45	45,5	72	55,0	72	56,0	42,0						
48	48,5	77	58,0	77	60,0	45,0	7,8	5,5	10,0	0,8		
(50)	50,5	80	60,0	80	62,0	47,0						
52	52,5	82	61,0	82	65,0	49,0						
56	57,0	87	65,0	87	70,0	53,0						
(58)	59,0	90	67,0	90	72,0	55,0						
60	61,0	92	70,0	92	75,0	57,0						
(62)	63,0	97	72,0	95	77,0	59,0	9,5	6,5	13,0	0,8		
64	65,0	98	75,0	97	80,0	61,0						
68	69,0	102	80,0	102	85,0	65,0						
(70)	71,0	104	82,0	104	87,0	67,0						
72	73,0	107	85,0	107	90,0	69,0						
76	77,0	112	87,0	112	95,0	73,0						
80	81,0	117	90,0	117	100,0	76,0	11,5	11,5	1,0	2,0		
85	86,0	122	98,0	122	105,0	81,0						
90	91,0	127	102,0	127	110,0	86,0						
95	96,0	132	108,0	132	115,0	91,0						
100	101,0	137	115,0	137	120,0	96,0						
105	106,0	142	120,0	142	125,0	101,0						