

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

РАЗВЕТВЛЕНИЯ РУКАВНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 48



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Европейских Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ТК «Пожарная безопасность и противопожарная техника»

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 17 февраля 1993 г.

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Туркменистан	TM	Главгоссервис «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 8037-80

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РАЗВЕТВЛЕНИЯ РУКАВНЫЕ

Технические условия

ГОСТ 6037-93

HOSE BRANCHINGS

Specifications

ОКП 48 5484

Дата введения 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на рукавные разветвления /далее разветвления/, предназначенные для разделения потока и регулирования количества проходящей через них воды или раствора пенообразователя и изготавливаемые для внутреннего рынка и экспорта.

Виды климатического исполнения разветвлений - У, ХЛ и Т для размещения I по ГОСТ 15150.

Требования стандарта являются обязательными.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I. Разветвления в зависимости от количества выходных патрубков и условного прохода входного патрубка подразделяются на типоразмеры:

Издание официальное

С.4 ГОСТ 8037-93

РТ-70 и РТ-80 – трехходовые с условным проходом 70 и 80 мм;
 РЧ-150 – четырехходовое с условным проходом 150 мм.

I.I.2. Основные параметры и размеры разветвлений должны соответствовать значениям, приведенным в таблице и на черт. I-2.

Параметры	Значение для типоразмера		
	РТ-70	РТ-80	РЧ-150
1. Условный проход входного патрубка, мм	70	80	150
2. Рабочее гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²), не более	1,2(12)	1,2(12)	0,8(8)
3. Число выходных патрубков	3	3	4
4. Условный проход выходного патрубка, мм:			
центрального	70	80	-
боковых	50	50	80
5. Минимальный ход затворного клапана выходного патрубка, мм, для условного прохода:			
50	35	35	-
70	35	-	-
80	-	45	45
6. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более	2	1,5	6
7. Габаритные размеры, мм, не более			
длина, L	320	375	450
ширина, B	390	465	470