



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ НАСАДНЫЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ  
ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**ГОСТ 20388-74—ГОСТ 20392-74**

Издание официальное  
Государственное

БЗ 1—04

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

РАЗВЕРТКИ МАШИНЫЕ НАСАДНЫЕ  
ЦЕЛЬНЫЕ ПРЯМОЗУБЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

ГОСТ  
20388—74\*

Конструкция и размеры

Machine shell solid straight-fluted reamers  
for light alloys. Design and dimensions

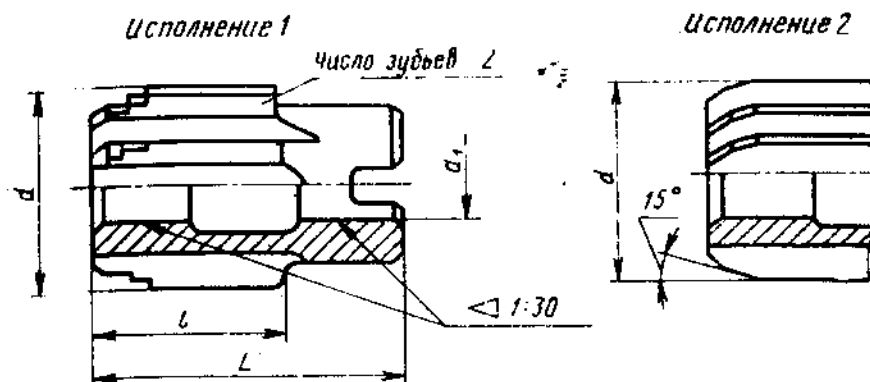
Взамен  
МН 86—59,  
МН 87—59, МН 88—59,  
МН 89—59, МН 90—59

Дата введения 01.01.76

Постановлением Госстандарта СССР № 5192 от 02.12.81 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на прямозубые цельные насадные машинные развертки для обработки отверстий без кондукторных втулок в деталях из легких сплавов с полями допусков Н7; К7; Н8; Н9; Н10; Н11 и на развертки с припуском под доводку № 1, 2, 3, 4, 5, 6.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1995

\* Переиздание (февраль 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в апреле 1977 г., в феврале 1982 г.  
(ИУС 4—77, 2—82)