

ГОСТ 25076—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ОТДЕЛКИ ИНТЕРЬЕРА
АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОГНЕОПАСНОСТИ

Издание официальное



ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ
ИНТЕРЬЕРА АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ****Метод определения огнеопасности****ГОСТ
25076—81**Nonmetallic materials for interior trim of motor vehicles.
Method of flammability determinationМКС 43.020
ОКП 87 2914Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на неметаллические материалы, предназначенные для отделки интерьера автомобилей, автобусов, троллейбусов и других автотранспортных средств, и устанавливает метод определения огнеопасности.

Стандарт соответствует ИСО 3795—76.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ И ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

1.1. Для испытаний вырезают образцы из отдельных материалов (тканей, пленок, искусственных кож) и из пакетов материалов, скрепленных между собой так, как они используются на автотранспортном средстве (обивочные чехлы, облицовочные панели и др.).

1.2. Образцы должны иметь форму прямоугольника длиной 360 мм и шириной 100 мм. Толщина образцов должна соответствовать толщине испытуемого материала, но не более 13 мм.

1.3. Испытания материалов, размеры деталей из которых меньше размеров образцов, указанных в п. 1.2, проводят на образцах, вырезанных из деталей. Длина образца должна быть не менее 150 мм.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Из изотропных материалов, не имеющих лицевой стороны (пленка гидроизоляционная, пенополиуретан и др.), вырезают не менее двух образцов.

1.5. Из анизотропных материалов (ткани, трикотаж, искусственные кожи) вырезают два образца в продольном и два в поперечном направлениях.

Материал с ворсистой лицевой стороной должен быть положен на гладкую сторону и дважды прочесан по ворсу металлическим гребнем длиной не менее 110 мм с 7 или 8 округленными зубьями по 25 мм длины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Число образцов удваивается, если материал имеет лицевую и изнаночную стороны. Образцы испытывают лицевой и изнаночной стороной к пламени горелки.

1.7. Перед испытанием образцы выдерживают не менее 24 ч при температуре 23 °С и относительной влажности 50 % в соответствии с ГОСТ 12423.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

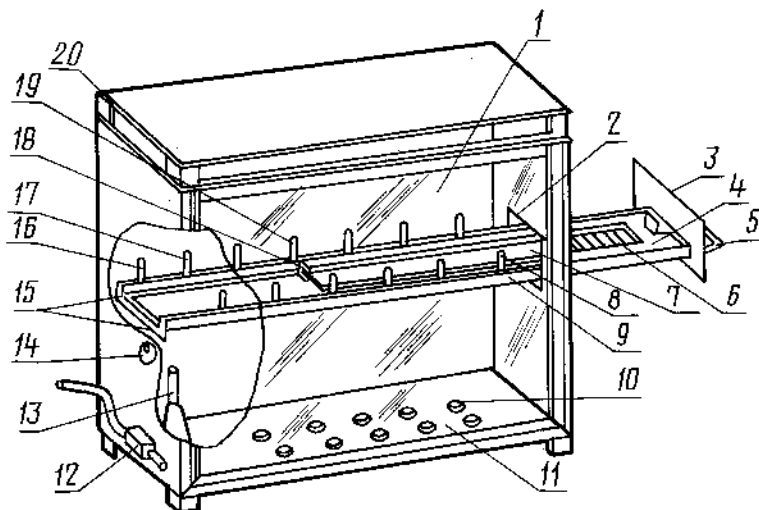
2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытаний применяют:

- камеру сжигания;

С. 2 ГОСТ 25076—81

- шкаф вытяжной;
- секундомер по НТД;
- линейку металлическую по ГОСТ 427;
- газ коммунально-бытового потребления по ГОСТ 20448.



1 — жаростойкое стекло; 2 — окно для держателя образца; 3 — заслонка; 4 — верхняя прижимная рамка; 5 — ручка держателя; 6 — нихромовая проволока; 7 — образец; 8 — шрифты, отмечающие конец мерной базы; 9 — держатель образца; 10 — отверстия для вентиляции; 11 — днище; 12 — регулятор подачи газа; 13 — газовая горелка; 14 — окно для зажигания газа; 15 — направляющие планки; 16 — габаритный штифт; 17 — штифты, отмечающие начало мерной базы; 18 — нижняя рамка держателя; 19 — штифты мерной базы; 20 — вентиляционная щель

2.2. Камеру устанавливают на ножках высотой 10 мм. Внутренние размеры камеры: длина 380 мм, ширина 204 мм и высота 355 мм. Переднюю стенку камеры изготавливают из закаленного плоского стекла толщиной 4—6 мм по ГОСТ 5727. При очистке камеры от продуктов сгорания стекло выдвигается вверх. Для вентиляции камеры в днище имеется 10 отверстий диаметром 20 мм каждое, а сверху по всему периметру камеры имеется щель шириной 15 мм.

На левой стенке камеры закреплена газовая горелка с внутренним диаметром трубки 9,5 мм. Верхний край горелки располагают на 19 мм ниже нижней плоскости образца. Снаружи камеры находится регулятор подачи газа и окно с крышкой для зажигания газа.

Внутри камеры расположены направляющие планки для фиксации держателя с образцом. Образец вводится в камеру через специальное окно, расположенное в правой стенке.

Держатель образца состоит из нижней основной поддерживающей рамки с ручкой и верхней прижимной рамки, предотвращающей изгибание образца при горении. Поперек нижней рамки натянута нихромовая проволока диаметром 0,3—0,4 мм по ГОСТ 8803 для поддерживания образцов.

На направляющих планках через каждые 50 мм друг против друга установлено по шесть штифтов. Первые штифты и последние штифты каждого ряда выше остальных и служат отметками начала и конца мерной базы горения, равной 250 мм. Начало мерной базы находится на расстоянии 40 мм от оси газовой горелки. Высоту пламени газовой горелки устанавливают по габаритному штифту, равному 40 мм и расположенному на направляющей планке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Камеру сжигания устанавливают в вытяжном шкафу и при выключенной вентиляции зажигают газовую горелку, устанавливая по верхнему концу габаритного штифта высоту пламени. После зажигания горелки окошко закрывают.

(Измененная редакция, Изм. № 1).