

**ГОСТ 30208—94 (ИСО 7153-1—88)  
ГОСТ Р 50328.1—92 (ИСО 7153-1—88)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**Инструменты хирургические**

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ**

**Ч а с т ь 1**

**Нержавеющая сталь**

**Издание официальное**



**Б3 6—99**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к**

**Инструменты хирургические**

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ**

**Ч а с т ь 1**

**Нержавеющая сталь**

Surgical instruments. Metallic materials. Part 1. Stainless steel

ОКП 94 3000

**Дата введения 01.01.94**

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на нержавеющие стали, применяемые для изготовления хирургических и стоматологических инструментов, а также специальных инструментов для ортопедической хирургии.

**П р и м е ч а н и е —** При выборе марки стали, формы, размеров и состояния поставки инструментов необходимо принимать во внимание такие факторы, как конструкция инструмента и производственные возможности изготовителя, не предусмотренные настоящим стандартом.

Настоящий стандарт не исключает возможность использования сталей других марок при изготовлении инструментов, таких, например, как углеродистых сталей для режущих инструментов.

Требования раздела 4 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования являются рекомендуемыми.

Соответствие марок сталей, установленных в стандарте, маркам сталей, применяемым в экономике страны, приведены в приложении.

**2 Ссылки на нормативные документы**

Нижеперечисленные стандарты, на которые имеются ссылки в тексте данного стандарта, обязательны для использования.

ИСО 683-13 Сталь термообработанная. Легированная и быстрорежущая. Часть 13. Сталькованая нержавеющая\*

ИСО 4957 Инструментальные стали\*

\* См. информационные данные.

### 3 Подбор марок сталей

Примеры использования сталей для изготовления инструментов различного назначения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Буквенное обозначение марки стали (см. табл. 2)	Режущие инструменты	Предпочтительно применяемые для нережущих инструментов	Присоединительные части и другие принадлежности
A		Пинцеты для удаления тканей; хирургические пинцеты; ретракторы; зонды; пинцеты-щипцы; стоматологические (малые)	Оси; цельные ручки; направляющие штифты; винты; гайки
B	Костные кусачки; кусачки; конхотомы; долота и долота желобоватые; костные кюретки; ножницы с пластинами из твердого сплава	Зажимы; зажимы с изогнутыми ручками; щипцы для разделения; ретракторы; зонды; стоматологические щипцы для удаления зубов. Зонды стоматологические; корневые элеваторы; каналонаполнители; стоматологические щипцы-пинцеты маленькие	Пружины; цельные ручки; винты; гайки
C	Костные кусачки; ножницы; инструменты для снятия зубного камня; стоматологические кюретки; стоматологические долота	Лабораторные и ортопедические щипцы; зонды стоматологические; пинцеты-щипцы стоматологические (малые); стоматологические щипцы для удаления зубов; корневые элеваторы; каналонаполнители	
D	Ножницы; костные кусачки; режущие костные щипцы; конхотомы; скальпели; ножи; долота и долота желобоватые; костные кюретки; кусачки для проволоки; инструменты для снятия зубного камня; стоматологические кюретки; стоматологические долота	Корневые элеваторы; зонды стоматологические; каналонаполнители	
E	Скальпели		
F	Скальпели		
G	Скальпели; долота и долота желобоватые; ножницы большие		
H	Ножницы; костные кусачки; конхотомы; долота и долота желобоватые; костные кюретки; кусачки для проволоки		
I	Ножницы; костные кусачки; конхотомы; скальпели; ножи; долота и долота желобоватые; костные кюретки; кусачки для проволоки		

Окончание таблицы 1

Буквенное обозначение марки стали (см. табл. 2)	Режущие инструменты	Предпочтительно применяемые для нережущих инструментов	Присоединительные части и другие принадлежности
K	Долота и долота желобчатые; костные кюретки		
L			Цельная ручка; направляющие штифты, оси, винты, гайки
M		Ретракторы; ванночка для оттисков	Полые ручки; направляющие штифты, заклепки, винты
N	Долота; костные кюретки	Зонды	Цельные ручки; направляющие штифты; заклепки; оси; винты; гайки
O		Зонды стоматологические	Пружины; гайки; заклепки
P			Винты; заклепки
R	Инструменты для снятия зубного камня; долота; стоматологические кюретки	Каналонаполнители; зонды стоматологические; лабораторные и ортодонтические щипцы	

#### 4 Химический состав

Химический состав сталей должен соответствовать указанному в таблице 2.

Химический состав сталей, предусмотренный в ИСО 683-13 и ИСО 4957, дан только для информации.

Таблица 2

Буквенное обозначение	Марка стали		Химический состав, %								
	Класс		Углерод C	Кремний Si max	Марганец Mn max	Фосфор P max	Сера S	Хром Cr	Молибден Mo	Никель Ni	Другие элементы
	по ИСО 4957	по ИСО 683-13									
М а р т е н с и т н ы е с т а л и											
A	—	3	0,09 до 0,15	1,0	1,0	0,040	0,030 max	11,5 до 13,5	—	1,0 max	
B	27	4	0,16 до 0,25	1,0	1,0	0,040	0,030 max	12,0 до 14,0	—	1,0 max	
C	28	5	0,26 до 0,35	1,0	1,0	0,040	0,030 max	12,0 до 14,0	—	1,0 max	
D	—	—	0,42 до 0,50	1,0	1,0	0,040	0,030 max	12,5 до 14,5	—	1,0 max	
E	—	—	0,47 до 0,57	0,50	1,0	0,030	0,025 max	13,7 до 15,2	—	0,50 max	
F	—	—	0,60 до 0,70	0,50	1,0	0,030	0,025 max	12,0 до 13,5	—	0,50 max	
G	—	—	0,65 до 0,75	1,0	1,0	0,040	0,030 max	12,0 до 14,0	0,50	1,0 max	