

ГОСТ 18358—93

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы І С Т А Н Д А Р Т

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ СОСТАВНЫЕ
ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ОТ 1 ДО 6 мм
РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

Б3 2—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

ГОСТ 18358—93

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование надзорального органа по стандартам
Республика Киргизстан	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменгаязгысыненстан
Украина	Госстандарт Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 18358—73, ГОСТ 18359—73

(С) Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

УДК 621.753:006.354

Группа Г28

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ СОСТАВНЫЕ
ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ОТ 1 ДО 6 ММ**

ГОСТ

Размеры

18358—93

Plain snap gauges for diameters from 1 to 6 mm
Dimensions

ОКП 39 3121

Дата введения 01.01.95

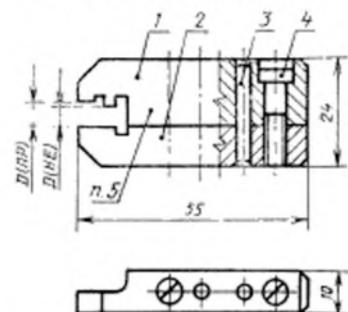
Настоящий стандарт распространяется на односторонние и двусторонние составные калибры-скобы для контроля валов диаметрами от 1 до 6 мм с допусками по ЕСДП 6-го и более грубых квалитетов и по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности.

Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5.
1. Конструкция, основные размеры и обозначения калибров-скоб должны соответствовать указанным на черт. I и в таблице.

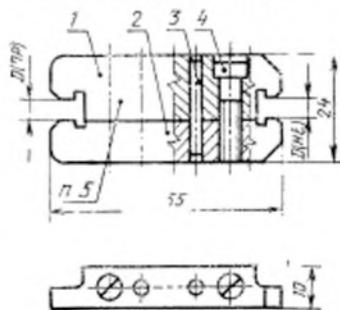
Издание официальное

С. 2 ГОСТ 18358—93

Калибры-скобы составные односторонние



Калибры-скобы составные двусторонние



1 — губка ступенчатая; 2 — губка гладкая; 3 — штифт цилиндрический д6х20 по ГОСТ 3128.
4 — винт М4×10.88.06 по ГОСТ 11738

Черт. 1