
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
1452—
2011



**ПРУЖИНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ
ТЕЛЕЖЕК И УДАРНО-ТЯГОВЫХ ПРИБОРОВ
ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ**

Технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт подвижного состава» (ОАО «ВНИКТИ») и открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 12 мая 2011 г. № 39—2011)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узгосстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 июля 2011 г. № 186-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 1452—2011 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2012 г.

5 Для Российской Федерации в настоящем стандарте полностью реализованы требования технических регламентов «О безопасности железнодорожного подвижного состава» и «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» применительно к объекту технического регулирования — пружины цилиндрические винтовые в рессорном подвешивании, подвесках тяговых электродвигателей и ударно-тяговых приборах железнодорожного подвижного состава:

- пункт 4.2, подпункты 4.6.2—4.6.4, 4.6.6, пункт 4.12, подпункты 4.13.1, 4.13.2, пункт 4.16 содержат минимально необходимые требования безопасности;
- подраздел 5.6 устанавливает правила отбора образцов для подтверждения соответствия;
- подразделы 6.2, 6.6, 6.8—6.11, 6.14, 6.18 устанавливают методы проверки минимально необходимых требований безопасности

6 ВЗАМЕН ГОСТ 1452—2003

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2011

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств. В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и обозначения	2
4 Технические требования	3
5 Правила приемки	7
6 Методы контроля	8
7 Транспортирование и хранение	10
8 Гарантии изготовителя	11
Приложение А (справочное) Пример оформления чертежа цилиндрической пружины сжатия с правым направлением навивки, с поджатыми по одному витку с каждого конца и шлифованными на $3/4$ окружности опорными поверхностями	12
Приложение Б (справочное) Пример оформления чертежа цилиндрической пружины сжатия с правым направлением навивки, с поджатыми по $3/4$ витка с каждого конца и шлифованными на $3/4$ окружности опорными поверхностями	13
Приложение В (справочное) Формы оттяжки концов цилиндрической пружины сжатия с правым направлением навивки	14
Приложение Г (справочное) Бирка для маркировки и ее крепление	15
Библиография	16