

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ВОЗДУШНЫХ СИСТЕМ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

ТИПЫ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 19623—90

Издание официальное

БЗ 12- 79/1044

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ВОЗДУШНЫХ  
СИСТЕМ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ**

Типы и общие технические требования

Unidirectional restrictor valves of flying vehicles  
air systems. Types and general  
technical requirements

ГОСТ

19623—90

ОКП 759970

Срок действия с 01.01.92  
до 01.01.2002

Настоящий стандарт распространяется на обратные клапаны силовых воздушных систем авиационных летательных аппаратов.

Требования пп. 1.1 и 2.4 являются рекомендуемыми, требования остальных пунктов — обязательными.

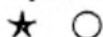
**1. ТИПЫ**

1.1. В зависимости от конструкции и номинального рабочего давления рабочей среды стандарт устанавливает четыре типа обратных клапанов:

- 1 — бесштуцерные на номинальное давление 3,2 МПа;
- 2 — бесштуцерные на номинальное давление 21,0 МПа;
- 3 — штуцерные на номинальное давление 3,2 МПа;
- 4 — штуцерные на номинальное давление 21,0 МПа.

1.2. Основные параметры обратных клапанов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра для типа			
	1	2	3	4
Номинальное рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	3,2 (32)	21,0 (210)	3,2 (32)	21,0 (210)
Давление начала открытия, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,010 (0,10)	0,300 (3,00)	0,025 (0,25)	0,300 (3,00)
Температура рабочей среды, °С рабочая	От минус 60 до плюс 100 125		От минус 60 до плюс 160 250	
предельная				
Условный проход, мм	6			

## Примечания:

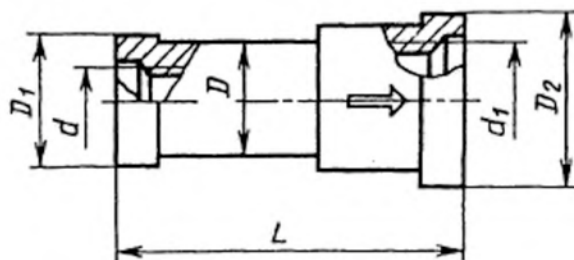
1. Суммарное время работы обратных клапанов при предельной температуре рабочей среды должно быть не более 20 ч за период эксплуатации.

2. Время работы обратных клапанов при предельной температуре рабочей среды за 1 ч эксплуатации согласовывается с заказчиком в установленном порядке.

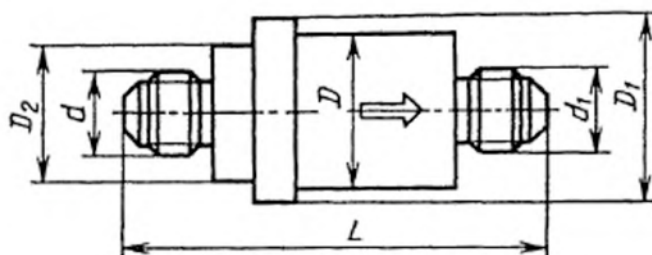
1.3. Габаритные и присоединительные размеры и масса обратных клапанов должны соответствовать указанным:

на черт. 1 и в табл. 2 — для типов 1 и 2;

на черт. 2 и в табл. 2 — для типов 3 и 4.



Черт. 1.



Черт. 2

Таблица 2

Тип	Размеры, мм					L ±1	Масса, кг, не более
	Резьба		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		
	d	d <sub>1</sub>	h12				
1	M12×1,5	M20×1,5	20	21,9	31,2	59	0,050
2			23				0,070
3	M14×1	M14×1	28	32,0	25,0	72	0,100
4							0,205

1.4. Конструкция и размеры гнезда под ввертные детали обратных клапанов типов 1 и 2 — по ГОСТ 19529.

Резьбовая часть штуцеров обратных клапанов типов 3 и 4 — по ГОСТ 13955.

Пример условного обозначения обратного клапана типа 2:

*Клапан обратный 2 ГОСТ 19623—90*

## 2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1. Требования назначения

2.1.1. Обратные клапаны предназначены для перекрытия трубопровода при изменении потока рабочей среды.

2.1.2. Рабочая среда — технический азот по ГОСТ 9293, сжатый воздух с точкой росы не более минус 35°C, очищенные от механических примесей крупнее 20 мкм. Допускается присутствие в рабочей среде паров жидкости гидравлической системы.

2.1.3. Окружающая среда — воздух.

2.1.4. Внешние утечки рабочей среды не должны быть более  $2,64 \cdot 10^{-5}$  см<sup>3</sup>/с.

2.1.5. Внутренние утечки рабочей среды должны соответствовать указанным в табл. 3.