

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32760—  
2014

Дороги автомобильные общего пользования  
**ДОРОЖНЫЕ ТУМБЫ**  
Методы контроля



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 9459  
30.06.2014 г.



Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью Центр инженерно-технических исследований «Дорконтроль» (ООО ЦИТИ «Дорконтроль»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВВЕДЕНИЕ В ПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**Дороги автомобильные общего пользования****ДОРОЖНЫЕ ТУМБЫ****Методы контроля**

General use highways. Traffic bollards.  
Test methods

Дата введения –

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на вновь изготавливаемые и устанавливаемые дорожные тумбы (далее – тумбы) по ГОСТ 32759, применяемые в качестве направляющих устройств на автомобильных дорогах общего пользования по ГОСТ 33151, и устанавливает методы их контроля.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166–89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 380–2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 5378–88 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 32759–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Дорожные тумбы. Технические требования

ГОСТ 32946–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Знаки дорожные. Методы контроля

ГОСТ 32952–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Разметка дорожная. Методы контроля

ГОСТ 33151–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Элементы обустройства. Технические требования. Правила применения

П р и м е ч а н и е — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при использовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения, обозначения и сокращения**

3.1 В настоящем стандарте применяют термины и определения по ГОСТ 32759.

3.2 В настоящем стандарте применяют обозначения и сокращения по ГОСТ 32759.

**4 Условия проведения контроля**

4.1 При проведении контроля в полевых условиях:

- температура воздуха от 10°С до 30°С;
- относительная влажность воздуха от 40 % до 80 %.

4.2 При проведении контроля в лабораторных условиях:

- температура воздуха – (20 ± 2) °С;
- относительная влажность воздуха – (55 ± 10) %.

## 5 Подготовка образцов

5.1 При контроле тумб используют тумбы, не имеющие дефектов и повреждений, способных повлиять на точность измерений.

5.2 Контроль тумб по 7.2, 8.1 возможно проводить на образцах, изготовленных путем извлечения соответствующих фрагментов (элементов) корпусов тумб размером не менее [(150 x 150) ± 5] мм из выбранных для испытаний тумб.

## 6 Контроль геометрических параметров

### 6.1 Метод контроля

Сущность метода заключается в контроле нормируемых параметров ширины, высоты и длины тумбы, а так же в определении сопутствующих геометрических величин при проведении других испытаний.

### 6.2 Средства контроля

При контролировании геометрических параметров применяют следующие средства измерений:

- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427;
- рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502.

### 6.3 Проведение контроля

6.3.1 Контролю подвергаются тумбы или их отдельные элементы, не имеющие дефектов и повреждений, способных повлиять на точность измерений.

6.3.2 Геометрические размеры тумб измеряют при помощи линейки (для измерения линейных размеров до 1 м), для контроля линейных размеров, превышающих 1 м, применяются рулетки.

6.3.3 Измерения проводятся не менее трех раз для каждого геометрического параметра.

### 6.4 Обработка результатов

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое значение полученных результатов, выраженное в м и округленное до сотых долей.

## 7 Контроль вертикальной разметки и световозвращающих элементов

### 7.1 Контроль вертикальной разметки тумб осуществляется в соответствии с ГОСТ 32952.

7.2 Контроль световозвращающих элементов тумб осуществляется в соответствии с ГОСТ 32946.

## 8 Контроль фотометрических и колориметрических параметров

8.1 Контроль координат цветности ( $x, y$ ) корпусов тумб осуществляется в соответствии с требованиями для знаков с внутренним и внешним освещением по ГОСТ 32946.

8.2 Измерение средней яркости тумб с искусственным освещением и равномерность распределения яркости осуществляется в соответствии с требованиями для знаков с внутренним освещением по ГОСТ 32946.

## 9 Контроль физико-механических свойств

### 9.1 Контроль на стойкость к статическим нагрузкам

#### 9.1.1 Метод контроля

Сущность метода заключается в определении деформационных характеристик тумб путем воздействия на них различными статическими нагрузками.

#### 9.1.2 Средства контроля

При контроле стойкости к статической нагрузке применяют следующие средства измерений и вспомогательные устройства:

- секундомер с погрешностью не более 0,2 с
- штангенциркуль по ГОСТ 166
- линейка металлическая по ГОСТ 427
- груз массой 150 кг и диаметром основания 270 мм.

#### 9.1.3 Контроль на стойкость к статической нагрузке тумб класса ДТ1