



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33226—
2015

ОБУВЬ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ И СПЕЦИАЛЬНАЯ
ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Общие технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 10740

5 февраля 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН национальным техническим комитетом по стандартизации ТК ВУ 12 «Легкая промышленность» (секретариат — РУП «Центр научных исследований легкой промышленности»)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 30 января 2015 г. № 74-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ОБУВЬ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ И СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ**
Общие технические условия

Special and production footwear for protection from general industrial soiling
General specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на производственную обувь и специальную обувь для защиты от общих производственных загрязнений.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее — ТНПА):

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.103—83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 485—82 Юфта для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 939—94 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838—91 Кожа из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 5394—89 Обувь из юфти. Общие технические условия

ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7296—2003 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135—2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9142—90 Ящички из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9333—70 Кирза обувная. Технические условия

ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9718—88 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 10350—81 Ящички деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры

ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности

ГОСТ 23251—83 Обувь. Термины и определения

ГОСТ 28735—2005 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 30678—2000 Обувь. Детали и заготовки верха. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющими (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 23251.

4 Общие технические требования

4.1 Производственная и специальная обувь для защиты от общих производственных загрязнений (далее — обувь) должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться в соответствии с технологией производства и образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

4.2 По размерам обувь должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373.

4.3 Обувь должна быть изготовлена на колодках по ГОСТ 3927. Допускается изготавливать обувь на колодках по другим нормативным документам и колодках импортного производства.

4.4 В зависимости от применяемых материалов деталей верха обувь подразделяется на:

- обувь из кож хромового дубления;
- обувь из юфти;
- обувь с комбинированным верхом;
- обувь из искусственных и синтетических кож;
- обувь из текстильных материалов (для производственной обуви).

4.5 В зависимости от высоты и конструкции заготовки верха обувь подразделяется на:

- сапоги;
- полусапоги;
- ботинки;
- полуботинки;
- туфли;
- чупяки;
- пантолеты (только для производственной обуви).

4.6 При изготовлении обуви должны применяться следующие методы крепления деталей низа к заготовке верха: гвоздевой, гвозде-клеевой, клеевой, сандаально-клеевой, литьевой, строчечно-литьевой, доппельный, доппельно-клеевой, клеешовный, строчечно-клеешовный, клеешовный, прессовой вулканизации.

4.7 По согласованию с заказчиком допускается изготавливать обувь других методов крепления, а также изменять особенности конструкции заготовки обуви в соответствии с утвержденным образцом-эталоном.

4.8 Условное обозначение защитных свойств специальной обуви — «З» в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

4.9 Перечень материалов, применяемых на детали верха обуви, — в соответствии с приложением А.

4.10 Толщина деталей верха производственной и специальной обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 30678 (таблица 6).

4.11 Перечень материалов и толщина деталей низа и задников обуви должны соответствовать требованиям, изложенным в приложении Б.

4.12 По согласованию с заказчиком допускается применять аналогичные материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

4.13 Прочность крепления деталей заготовки верха обуви должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.