

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРАНСПОРТНЫЕ ПАКЕТЫ И БЛОК-ПАКЕТЫ ПИЛОПРОДУКЦИИ

**ПАКЕТИРОВАНИЕ, МАРКИРОВКА,
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Издание официальное



Международная
стандартизация
2000

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТРАНСПОРТНЫЕ ПАКЕТЫ
И БЛОК-ПАКЕТЫ ПИЛОПРОДУКЦИИ****Пакетирование, маркировка, транспортирование и хранение****ГОСТ
19041—85**Transportation packages and multi-packages of sawn timber.
Packaging, marking, transportation and storageМКС 79.040
ОКСТУ 0079Дата введения **01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на транспортные пакеты и блок-пакеты пилопродукции из древесины хвойных и лиственных пород, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта, и устанавливает требования к их пакетированию, маркировке, транспортированию и хранению.

Стандарт не распространяется на пакеты из обшпала, из деталей деревянной тары, из авиационных пиломатериалов и заготовок.

Определение терминов, применяемых в стандарте, приведено в приложении 1.

1. ПАКЕТИРОВАНИЕ**1.1. Форма и размеры пакета и блок-пакета**

1.1.1. Пакет и блок-пакет пилопродукции должны быть прямоугольного поперечного сечения и иметь один или оба выровненных торца (черт. 1—3).

Допускается применение пакета с уступчатой формой одного торца (черт. 1 в, г).

При железнодорожных перевозках пилопродукции для заполнения верхней суженной части железнодорожного габарита погрузки допускается применять пакеты трапециевидного сечения.

При формировании блок-пакета в нижний ряд укладывают длинные пакеты, укладывание коротких пакетов производится только в верхних рядах (черт. 3).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.1.2. Размеры поперечного сечения пакетов и блок-пакетов — по ГОСТ 16369.

1.1.3. Длина пакета и блок-пакета определяется максимальной длиной пиломатериалов, из которых они формируются.

1.2. Состав пакета и блок-пакета

1.2.1. В пакет должна быть уложена пилопродукция одного сорта, одной ширины и толщины.

П р и м е ч а н и е. Пиломатериалы, относящиеся к группе бессортных, считают за один сорт.

Породный состав укладываемой в пакет пилопродукции должен соответствовать требованиям стандартов на эту пилопродукцию.

С согласия потребителя допускается укладывание в пакет пилопродукции разных сортов и ширин при условии сохранения одинаковой ширины всех рядов в пакете.

1.2.2. В пакет укладывают пилопродукцию не более четырех смежных длин.

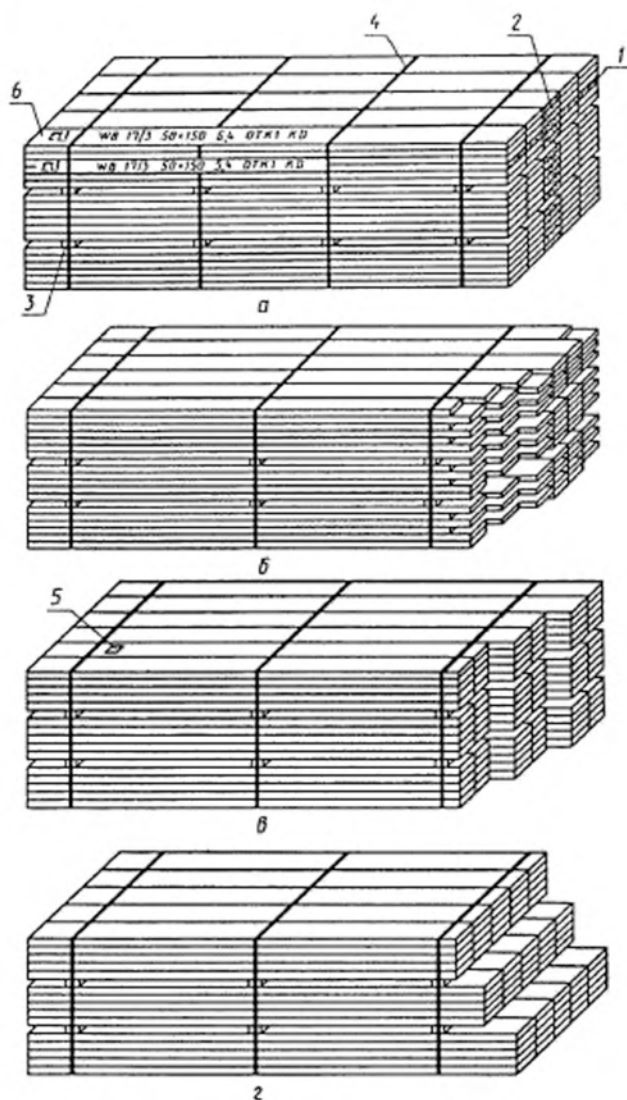
Допускается укладывать в пакет пилопродукцию со стыкованием по длине. При этом в крайние стопы и два—три нижних ряда пакета укладывают пилопродукцию максимальной длины без стыкования. При формировании пакета со стыкованием по длине из тонких пиломатериалов в один-два нижних ряда укладывают пиломатериалы толщиной 32 мм и более. В средней части крайних стоп, кроме двух-трех верхних и нижних рядов, допускается через ряд укладывать пилома-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1985
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2009



1 — ряд; 2 — стопа; 3 — прокладка; 4 — обвязка; 5 — ярлык; 6 — маркировка

Черт. 1

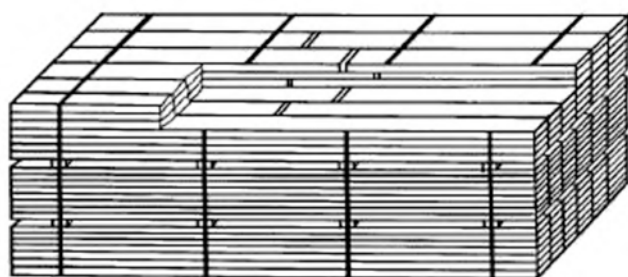
териалы и заготовки со стыкованием по длине (черт. 2 а, в). При формировании пакета пиломатериалов, вырабатываемых по ГОСТ 26002 и ГОСТ 9302, стыкование по длине не допускается.

При пакетировании пиломатериалов для экспорта в пакеты должны укладываться пиломатериалы одной длины. По согласованию с внешнеторговым объединением допускается укладывание в пакет пиломатериалов двух или трех смежных длин.

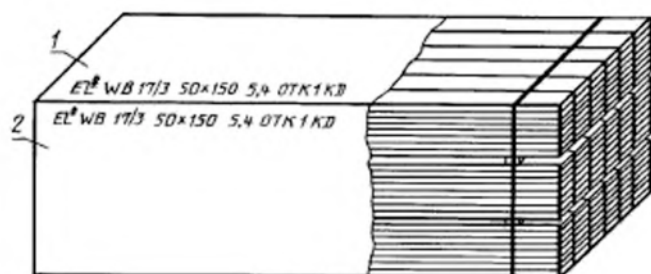
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.3. Блок-пакет должен состоять из пакетов одинаковой ширины и высоты, принадлежащих к одной отгрузочной партии.

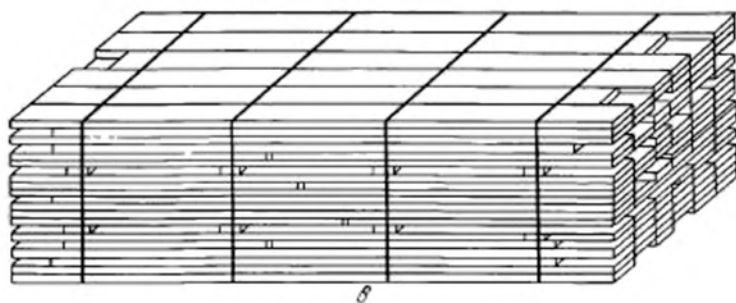
1.2.4. При пакетировании пилопродукции толщиной 32 мм и более в пакетах высотой 850 мм и более должно быть два ряда прокладок, укладываемых через $\frac{1}{3}$ высоты, в пакетах высотой менее



а



б



в

1 — маркировка; 2 — обертка

Черт. 2

850 мм — один ряд прокладок, укладываемых через $\frac{1}{2}$ высоты; при пакетировании пилопродукции толщиной менее 32 мм — соответственно три ряда прокладок через $\frac{1}{4}$ высоты и два ряда прокладок через $\frac{1}{3}$ высоты.

Толщина прокладок должна быть 10—25 мм, а ширина — не менее 40 мм. В одном ряду должны быть прокладки одной толщины.

При пакетировании пилопродукции допускается применять в качестве прокладок пилопродукцию, из которой формируется пакет, если толщина и длина ее не превышают размеров стандартных прокладок.

1.2.5. Количество прокладок в ряду по длине пакета должно быть:
для пакетов длиной до 3,75 м — 2 шт.;

* * * от 3,9 до 5,5 м — 3 шт.;

* * * от 5,7 и более — 4 шт.

1.2.6. Крайние прокладки размещают от торцов пакета на расстоянии 0,3—0,5 м — в пакетах