



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 11148-12—
2018



Машины ручные неэлектрические.
Требования безопасности

Часть 12

ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ, ПИЛЫ С КОЛЕБЛЮЩИМСЯ
И ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ ДВИЖЕНИЕМ

(ISO 11148-12:2012, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 14256
27 июля 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС) на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 27 июля 2018 г. №110-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 11148-12:2012 «Инструменты ручные с неэлектрическим приводом. Требования безопасности. Часть 12. Дисковые пилы, пилы с возвратно-поступательным движением полотна и ножовочные станки» («Hand-held non-electric power tools. Safety requirements. Part 12. Circular, oscillating and reciprocating saws», IDT).

Международный стандарт разработан техническим комитетом ISO/TC 118 «Компрессоры и пневматический инструмент, машины и оборудование» Международного комитета по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных и европейских стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины и определения	2
3.1 Общие термины и определения	2
3.2 Термины и определения, относящиеся к дисковым пилам, пилам с колеблющимся и возвратно-поступательным движением	3
4 Требования безопасности и/или защитные меры	4
4.1 Общие требования	4
4.2 Механическая безопасность	4
4.3 Тепловая безопасность	8
4.4 Снижение шума	8
4.5 Вибрация	9
4.6 Обработываемые, используемые или расходуемые материалы и вещества	9
4.7 Эргономика	9
4.8 Органы управления	10
5 Верификация	10
5.1 Общие условия для испытаний	10
5.2 Шум	10
5.3 Вибрация	10
5.4 Подвижное защитное ограждение дисковых пил	11
5.5 Непреднамеренный пуск	11
5.6 Конструкция механизированного инструмента	11
5.7 Структура верификации требований безопасности	11
6 Информация для потребителя	12
6.1 Маркировка, знаки и предупреждающие надписи	12
6.2 Руководство по эксплуатации	12
6.3 Инструкция по эксплуатации	17
6.4 Данные	17
6.5 Инструкция по техническому обслуживанию	18
Приложение А (справочное) Перечень существенных опасностей	19
Приложение В (справочное) Примеры дисковых пил, пил с колеблющимся и возвратно-поступательным движением	20
Приложение С (справочное) Символы для этикеток и знаков	22
Библиография	23
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных и европейских стандартов межгосударственным стандартам	26

Введение

Настоящий стандарт относится к стандартам типа С по ISO 12100.

Рассматриваемые машины и распространение на них опасностей, опасных ситуаций и событий охватываются и определяются областью применения настоящего стандарта.

Если требования настоящего стандарта типа С отличаются от требований стандартов типов А или В, распространяющихся на такую же продукцию или группы продукции, то требования настоящего стандарта имеют преимущественное значение.

ISO 11148 состоит из нескольких независимых частей для отдельных типов ручных неэлектрических машин.

Некоторые части ISO 11148 распространяются на ручные неэлектрические машины, приводимые в действие двигателями внутреннего сгорания, работающими на жидком или газообразном топливе. В этих частях аспекты безопасности, касающиеся двигателей внутреннего сгорания, приведены в приложениях.

Серия стандартов ISO 11148 под общим заголовком «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности» состоит из следующих частей:

- часть 1. Машины для крепления деталей без резьбы;
- часть 2. Машины режущие и обжимные;
- часть 3. Машины для сверления и нарезания резьбы;
- часть 4. Машины ударные;
- часть 5. Машины ударно-вращательные;
- часть 6. Машины резьбозавертывающие;
- часть 7. Машины шлифовальные;
- часть 8. Машины шлифовальные и полировальные;
- часть 9. Машины шлифовальные для обработки штампов;
- часть 10. Машины нажимного действия;
- часть 11. Ножницы и вырубные ножницы;
- часть 12. Дисковые пилы, пилы с колеблющимся и возвратно-поступательным движением;
- часть 13. Машины для забивания крепежных изделий.

Некоторые части распространяются на ручные неэлектрические машины, приводимые в действие двигателями внутреннего сгорания, работающими на жидком или газообразном топливе. В этих частях аспекты безопасности, касающиеся двигателей внутреннего сгорания, приведены в приложениях.