

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**НОЖНИЦЫ СОРТОВЫЕ  
КРИВОШИПНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ**

**ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. НОРМЫ ТОЧНОСТИ**

**ГОСТ 8248—88  
(СТ СЭВ 1832—79)**

**Издание официальное**

**Е**

БЗ 6—88/432

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**Редактор А. Л. Владимиров**  
**Технический редактор Г. А. Терebinкина**  
**Корректор Л. В. Малаяская**

Слано в наб. 04.07.88 Подп. в пещ. 01.09.88 0,75 усл. л. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.  
Тираж 12000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1534

**НОЖНИЦЫ СОРТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ  
ЗАКРЫТЫЕ.****ГОСТ  
8248—88**

Параметры и размеры. Нормы точности

**(СТ СЭВ**Round, flat, section cutting crank shears,  
closed construction. Parameters and dimensions.  
Accuracy norms**1832—77)**

ОКП 3828

Срок действия с 01.07.89

до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на закрытые кривошипные сортовые ножницы, предназначенные для отрезки на мерные длины прутков круглого, квадратного и прямоугольного сечения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

**1. ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Параметры и размеры ножниц должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. Путь ползуна до его крайнего нижнего положения, на котором развивается номинальное усилие, должен составлять не менее 50% от диаметра круга, указанного в табл. 1.

1.3. Ножницы должны быть оснащены:

асинхронным электродвигателем повышенной скольжения или с фазным ротором для главного привода;

комплексом ножей в соответствии с ведомостью ЗИП по ГОСТ 2.601—68;

приводным рольгангом;

устройством для счета заготовок;

механизированным задним упором;

механизированным стеллажом для ножниц усилием свыше 4000 кН.

1.4. По требованию потребителя ножницы могут оснащаться механизированным стеллажом для ножниц усилием до 4000 кН, а также поддерживателем заготовок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

E

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

## Размеры в мм

Наименование параметров и размеров

Нормы

Номинальное усилие, кН

1000 1600 2500 4000 6300 10000 16000

Наибольшие размеры поперечного сечения отрезанной заготовки при  $\sigma_{\text{в}} = 600 \text{ МПа}$  ( $60 \text{ кгс/мм}^2$ )

Диаметр круга

50 63 80 100 125 160 200

Сторона квадрата

45 56 70 90 110 140 180

Полоса (ширина  $\times$  толщина)100 $\times$ 20 125 $\times$ 25 160 $\times$ 32 200 $\times$ 40 250 $\times$ 50 320 $\times$ 63 400 $\times$ 80

Длина отрезаемой заготовки при работе с ударом

наименьшая, не более

40 50 63 80 100 125 160

наибольшая, не менее

630 1000

Наименьшая длина концевой остатка (отхода) прутка, не более

40 50 63 80 100 125 160

Частота ходов: позвунга в минуту, ход/мин

в режиме непрерывных ходов, не менее

63 50 40 32 25 20 16

в режиме одиночных включений, не более

40 32 25 20 16 12 10