



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
16549—
2019

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

**КРАНЫ ПРОБКОВЫЕ ПРОХОДНЫЕ
САЛЬНИКОВЫЕ МУФТОВЫЕ ЧУГУННЫЕ
НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ $P_N \leq 1,0$ МПа
(10 кгс/см²) С ЗАГЛУШКОЙ ДЛЯ СПУСКА ВОДЫ**

Зарегистрирован
№ 14547
1 апреля 2019 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центр методологии нормирования и стандартизации в строительстве» (АО «ЦНС»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 марта 2019 г. №117-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16549-71

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 17 октября 2023 г. № 35-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 16549—2019 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

**КРАНЫ ПРОБКОВЫЕ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ МУФТОВЫЕ
ЧУГУННЫЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ $PN \leq 1,0$ МПа (10 кгс/см²) С ЗАГЛУШКОЙ
ДЛЯ СПУСКА ВОДЫ**

Sleeve type iron plug valves with gland and blind flange for drainage for $PN \leq 1,0$ МПа (10 kgf/cm²)

Дата введения —2024-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на чугунные пробковые проходные сальниковые муфтовые краны с DN от 15 до 50 мм на номинальное давление $PN \leq 1,0$ МПа (10 кгс/см²), имеющие заглушку (пробку) для спуска воды, устанавливаемые в системах водяного отопления с температурой воды до 100 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 9.306—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения
- ГОСТ 12.2.063—2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
- ГОСТ 380—2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
- ГОСТ 481—80 Паронит и прокладки из него. Технические условия
- ГОСТ 482—77 Белила цинковые густотертые. Технические условия
- ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 4666—2015 Арматура трубопроводная. Требования к маркировке
- ГОСТ 5915—70¹⁾ Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 5916—70²⁾ Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 5959—80 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 6357—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая
- ГОСТ 7796—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 7931—76 Олифа натуральная. Технические условия
- ГОСТ 8135—74 Сурик железный. Технические условия

¹⁾ В Российской Федерации применяют ГОСТ ISO 4032—2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В» в части гаек с крупным шагом резьбы и ГОСТ ISO 8673—2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В» в части гаек с мелким шагом резьбы.

²⁾ В Российской Федерации применяют ГОСТ ISO 4036—2014 «Гайки шестигранные низкие без фаски (тип 0). Класс точности В», ГОСТ ISO 4036—2014 «Гайки шестигранные низкие без фаски (тип 0). Класс точности В», ГОСТ ISO 8675—2014 «Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В».

ГОСТ 8963—75 Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Пробки. Основные размеры

ГОСТ 9150—2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль

ГОСТ 10549—80 Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16093—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 21345—2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия

ГОСТ 26645—85¹⁾ Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку

ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 33756—2016 Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия

ГОСТ 33781—2016 Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ ISO 4032—2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В

ГОСТ ISO 4035—2014 Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0). Классы точности А и В

ГОСТ ISO 4036—2014 Гайки шестигранные низкие без фаски (тип 0). Класс точности В

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24856.

4 Основные размеры

4.1 Конструкция кранов приведена на рисунке 1. Основные размеры кранов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

¹⁾ В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53464—2009 «Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку».