

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Rectangular pushers of dies for die casting.
Design and dimensionsГОСТ
19938—74*Взамен
МН 1569—61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямоугольные выталкиватели, применяемые для выталкивания отливок при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры прямоугольных выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9—80).

Размеры в мм

Обозначение вытачки- вателей	Применяе- мость	L	a (пред. откл. по f9)	b (пред. откл. по f9)	D	d	Масса, кг
0503-0311		140	8	4	16	10	0,066
0503-0312		150					0,069
0503-0313		160					0,071
0503-0314		170					0,073
0503-0315		180					0,076
0503-0316		190					0,078
0503-0317		200					0,081
0503-0318		210					0,083
0503-0319		140	12	4	20	14	0,100
0503-0320		150					0,104
0503-0321		160					0,108
0503-0322		170					0,112
0503-0323		180					0,116
0503-0324		190					0,120
0503-0325		200					0,124
0503-0326		210					0,128
0503-0327		140	14	5	22	16	0,155
0503-0328		150					0,161
0503-0329		160					0,167
0503-0330		170					0,172
0503-0331		180					0,178
0503-0332		190					0,184
0503-0333		200					0,189
0503-0334		210					0,194
0503-0335		220					0,200
0503-0336		240					0,211
0503-0337		250					0,216
0503-0338		260					0,222