



НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ПОГЛОТИТЕЛЬ ХИМИЧЕСКИЙ  
ИЗВЕСТКОВЫЙ ХП-И**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6755—88

Издание официальное

**Е**

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ПОГЛОТИТЕЛЬ ХИМИЧЕСКИЙ  
ИЗВЕСТКОВЫЙ ХП-И****Технические условия**Chemical lime absorbent ХП-И.  
Specifications**ГОСТ  
6755—88**

ОКП 21 6521

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на химический известковый поглотитель ХП-И (поглотитель ХП-И), предназначенный для снаряжения средств химической защиты от двуокси углерода и изготавливаемый для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Поглотитель ХП-И изготавливается из маломagneзиальной извести и гидроксида натрия и содержит не менее 96% гидроксида кальция и 4% гидроксида натрия (в пересчете на сухое вещество). В гидроксидах кальция и натрия содержатся в виде примесей карбонаты и оксиды металлов.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Химический известковый поглотитель ХП-И должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. По физико-химическим показателям поглотитель ХП-И должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.



Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Зернистый продукт белого или светло-серого цвета	п 3 2
2 Проскоковая объемная доля двуокиси углерода в воздухе на выходе из патрона, %, не более в первые 40 мин определения через 120 мин от начала определения	0,1 0,5	п 3 3
3 Максимальное сопротивление во время определения проскоковой объемной доли двуокиси углерода, Па (мм вод ст), не более	147 (15,0)	п 3 3
4 Максимальная температура воздуха на выходе из патрона во время определения проскоковой объемной доли двуокиси углерода, °С, не более	50,0	п 3 3
5 Прочность на истирание, %, не менее	65,0	п 3 4
6 Массовая доля фракций, % диаметр зерен по фракциям, мм от 5,50 до 6,50 не более от 2,80 до 5,50 не менее от 1,00 до 2,80 не более менее 1,00 (пыль) не более	— 5,0 90,0 5,0 0,6	п. 3 5
7 Массовая доля влаги, %	16,0—21,0	п 3 6
8 Массовая доля связанной двуокиси углерода, %, не более	4,0	п 3 7

1.2.2. Поглотитель ХП-И имеет характерный известковый запах. Посторонние запахи в поглотителе ХП-И контролируются и оцениваются по методу испытания в соответствии с п. 3.8.

### 1.2.3. Требования безопасности

1.2.3.1. Поглотитель ХП-И пожаро- и взрывобезопасен.

1.2.3.2. Поглотитель ХП-И поступает в воздух рабочей зоны в виде пыли. Пыль поглотителя действует раздражающе на дыхательные пути и кожные покровы, так как содержит в себе гидроксиды кальция и натрия.

1.2.3.3. Производственные и лабораторные помещения, в которых проводится работа с поглотителем ХП-И, должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12 4.021—75.

1.2.3.4. Лица, работающие с поглотителем ХП-И, должны быть обеспечены специальной одеждой в соответствии с ГОСТ 12.4 103—83 и средствами индивидуальной защиты по действующим нормам.

### 1.3. Маркировка

1.3.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Верх, не кантовать», «Бойтся сырости», «Осторожно, хрупкое!».

1.3.2. Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать:

- условное наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукта;
- номера партии и упаковки;
- массу брутто и нетто;
- дату изготовления;
- обозначение настоящего стандарта.

1.3.3. Транспортная маркировка должна быть нанесена четко и ясно по ГОСТ 14192—77 на верхнюю крышку барабана.

1.3.4. Поглотитель ХП-И, предназначенный для экспорта, маркируют в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторгового объединения.

#### 1.4. Упаковка

1.4.1. Поглотитель ХП-И упаковывают в стальные барабаны БТ11Б<sub>1</sub>-50 или БТ11Б<sub>1</sub>-100 по ГОСТ 5044—79.

1.4.2. Допускается упаковывание в другую металлическую тару изготовителя или потребителя вместимостью не более 100 дм<sup>3</sup>. Используемая тара по прочностным характеристикам должна отвечать требованиям ГОСТ 5044—79 и надежно защищать поглотитель от увлажнения, загрязнения и высыпания во время транспортирования и хранения. Допускается для герметизации обертывать крышки лючков по периметру изоляционной лентой или промазывать кромки крышек лючков нефтебитумом.

1.4.3. Тару с поглотителем ХП-И заполняют доверху для исключения возможности его пересыпания внутри тары.

1.4.4. Поглотитель ХП-И для экспорта упаковывают в бочки из низкоуглеродистой стали вместимостью 100 дм<sup>3</sup> по нормативно-технической документации и по прочностным характеристикам не ниже требований ГОСТ 5044—79.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Для контроля качества поглотителя ХП-И проводят приемосдаточные и периодические испытания.

2.2. Поглотитель ХП-И принимают партиями. Партией считают продукт, однородный по своим показателям качества, массой от 2000 до 3000 кг, с количеством упаковочных единиц для барабанов вместимостью 100 дм<sup>3</sup> не более 30, вместимостью 50 дм<sup>3</sup> не более 60 и сопровождаемый одним документом о качестве.

2.3. Документ о качестве должен содержать:

- условное наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукта;
- номер партии;
- дату изготовления;
- массу брутто и нетто;