

**ШТЫРИ НАКЛОННЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
для ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**Inclined pins for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.**ГОСТ  
19992-74\***Взамен  
МН 4328-63**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен****с 01.01. 1976 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям, для удаления стержней длиной до 50 мм.

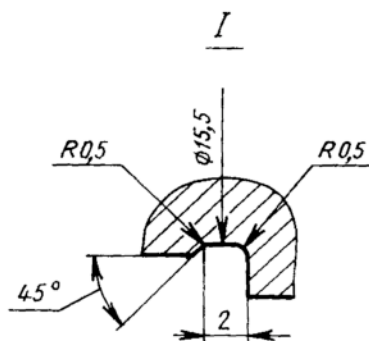
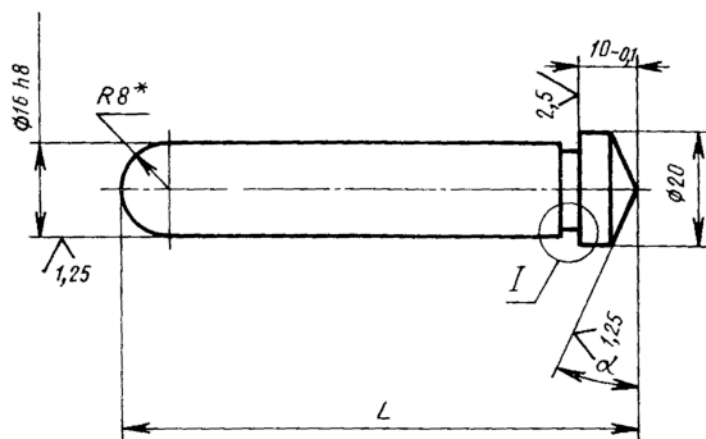
2. Конструкция и размеры наклонных штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

$R_z 40$  (✓)



\* Размер для справок.

Обозначение штырей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10^\circ$ )	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10^\circ$ )	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более
0472-0751	20°	70	0,10	0472-0783	20°	116	0,16
0472-0752		85	0,12	0472-0784		130	0,18
0472-0753		100	0,14	0472-0785		145	0,20
0472-0754		114	0,16	0472-0786	25°	142	0,19
0472-0755	129	0,18	0472-0787	154		0,21	
0472-0756	25°	125	0,17	0472-0788	30°	152	0,20
0472-0757		137	0,19	0472-0789		162	0,22
0472-0758	30°	135	0,18	0472-0791	20°	92	0,13
0472-0759		145	0,20	0472-0792		106	0,15
0472-0761	20°	76	0,11	0472-0793		121	0,17
0472-0762		90	0,13	0472-0794		136	0,18
0472-0763		105	0,15	0472-0795		150	0,19
0472-0764		120	0,17	0472-0796		25°	148
0472-0765	134	0,19	0472-0797	160	0,21		
0472-0766	25°	131	0,18	0472-0798	30°	158	0,22
0472-0767		143	0,20	0472-0799		168	0,24
0472-0768	30°	141	0,19	0472-0801	20°	97	0,14
0472-0769		151	0,21	0472-0802		112	0,16
0472-0771	20°	81	0,12	0472-0803		126	0,18
0472-0772		96	0,14	0472-0804		141	0,19
0472-0773		110	0,15	0472-0805	155	0,22	
0472-0774		125	0,17	0472-0806	25°	153	0,21
0472-0775	140	0,19	0472-0807	165		0,23	
0472-0776	25°	137	0,19	0472-0808	30°	164	0,22
0472-0777		149	0,20	0472-0809		174	0,24
0472-0778	30°	147	0,21	0472-0811	20°	102	0,15
0472-0779		157	0,22	0472-0812		117	0,17
0472-0781	20°	86	0,12	0472-0813		132	0,19
0472-0782		101	0,14	0472-0814		146	0,21

Обозначение штырей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более
0472-0815	20°	161	0,22	0472-0818	30°	170	0,24
0472-0816	25°	159	0,21	0472-0819		180	0,25
0472-0817		171	0,23				

Пример условного обозначения наклонного штыря размерами  $\alpha=20^\circ$  и  $L=70$  мм:

*Штырь 0472-0751 ГОСТ 19992—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: наименование, обозначение наклонного штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку, для партии наклонных штырей одного типоразмера.

8. Пример установки наклонных штырей и размеры указаны на чертеже и в таблице в справочном приложении.