

Изм. 1, 2, 3, 4+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**БУМАГА-ОСНОВА ВЛАГОПРОЧНАЯ
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШКУРОК**

ГОСТ 10127—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСТ
10127-75БУМАГА-ОСНОВА ВЛАГОПРОЧНАЯ
для шлифовальных шкур

Moisture-proof base paper for abrasive materials

Взамен
ГОСТ 10127-62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июня 1975 г. № 1987 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на влагопрочную бумагу-основу, предназначенную для изготовления водостойких шлифовальных шкур.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага-основа должна выпускаться следующих марок:

ОВ-100 — массой 1 м² 100 г — для изготовления преимущественно мелкозернистой водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при ручном и механическом шлифовании;

ОВ-110 — массой 1 м² 110 г — для изготовления преимущественно крупнозернистой водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при ручном и механическом шлифовании;

ОВ-200 — массой 1 м² 200 г — для изготовления водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при механическом шлифовании.

1.2. Бумага-основа должна выпускаться в рулонах диаметром 500—700 мм и шириной 500, 625, 750, 1000 и 1250 мм.

По соглашению изготовителя с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ±3 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-механическим показателям бумага-основа должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы для бумаги марок			Методы испытаний
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	
1. Состав по волокну, %, целлюлозы древесной сульфатной небеленой	100	100	100	По ГОСТ 7500—75
2. Масса 1 м ² , г	100 ⁺⁴ ₋₆	100 ⁺⁷ ₋₅	200±10	По ГОСТ 13199—67
3. Плотность, г/см ³ , не менее	0,70	0,70	0,70	По ГОСТ 13199—67
4. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее:				
в машинном направлении	137,3 (14,0)	152,0 (15,5)	225,5 (23,0)	По ГОСТ 13525.1—68
в поперечном направлении	58,8 (6,0)	68,6 (7,0)	117,6 (12,0)	
5. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее:				
в машинном направлении	58,8 (6,0)	63,7 (6,5)	90,2 (9,2)	По ГОСТ 13525.7—68 разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в поперечном направлении	34,3 (3,5)	36,3 (3,7)	47,1 (4,8)	
6. Удлинение при разрыве в сухом состоянии, %, в машинном направлении, не менее	2,0	2,6	—	По ГОСТ 13525.1—68
7. Проклейка, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	По ГОСТ 8049—62
8. Лаконепроницаемость, с, не менее:				По п. 4.4
верхней стороны	80	80	80	
сеточной стороны	200	200	200	
9. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	По ГОСТ 13525.19—71

2.2. Бумага-основа должна вырабатываться окрашенной в темно-зеленый цвет.

2.3. Бумага-основа должна быть машинной гладкости.

2.4. На поверхности бумаги не допускаются складки, морщины, гофры, залощенные и матовые полосы, надрывы и сквозные отвер-

ствия, видимые невооруженным глазом. Малозаметные складки, морщины и пятна различного происхождения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутривулоновых дефектов не превышает 1%.

2.5. Бумага-основа не должна скручиваться.

2.6. Намотка рулонов должна быть по всей ширине одинаково плотной; обрез кромок должен быть чистым и ровным.

2.7. В рулоне бумаги-основы не должно быть более двух склеек. Концы полотна бумаги-основы в местах обрывов должны быть склеены равномерным тонким слоем нерастекающегося клея или клеевой лентой так, чтобы смежные слои бумаги не склеивались. Прочность склейки должна быть не ниже прочности бумаги. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78 (СТ СЭВ 442—77).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов для испытания — по ГОСТ 8047—78 (СТ СЭВ 442—77).

4.2. Кондиционирование образцов при испытании должно производиться по ГОСТ 13523—78 (СТ СЭВ 443—77) при относительной влажности $65 \pm 2\%$ и температуре воздуха $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования не менее 4 ч.

4.3. Разрушающее усилие во влажном состоянии определяют после выдерживания образцов в течение 1 ч в сушильном шкафу при температуре $120 \pm 2^\circ\text{C}$ и намокании в воде в течение 2 ч.

4.4. Метод определения лаконепроницаемости основан на измерении времени проникновения лака через бумагу

4.4.1. Отбор проб

При определении лаконепроницаемости из отобранных рулонов отбирают по одному пробному листу. Из каждого листа вырезают шесть образцов размером 70×70 мм.

4.4.2. Аппаратура и материалы:

ванночка размером 250×250 мм;

секундомер по ГОСТ 5072—72;