

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
С КОРОТКИМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМГОСТ
12122—77

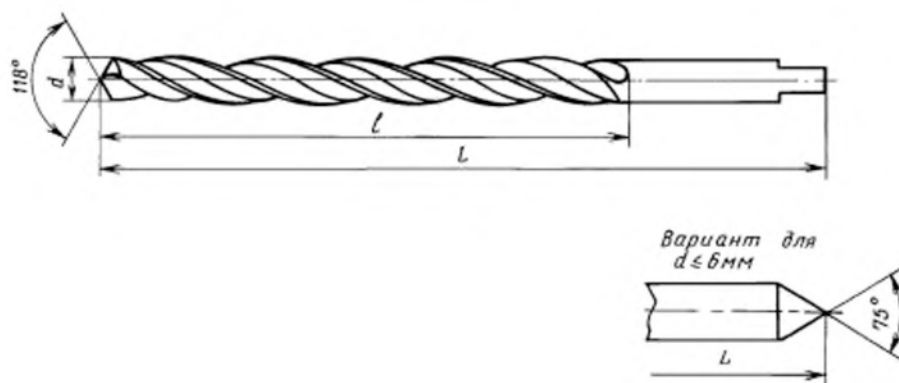
Длинная серия. Основные размеры

Twist drills with short straight shank.
Long series. Basic dimensionsМКС 25.100.30
ОКП 39 1215

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коротким цилиндрическим хвостовиком диаметром от 1 до 10,6 мм, предназначенные для сверления через кондукторные втулки.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В1 и В		<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-5101		2300-7301		1,00	48	26
2300-5102		2300-7302		1,05		
2300-5103		2300-7303		1,10	50	28
2300-5104		2300-7304		1,15		
2300-5105		2300-7305		1,20	52	30
2300-5106		2300-7306		1,25		
2300-5107		2300-7307		1,30		
2300-5108		2300-7308		1,35	55	33
2300-5109		2300-7309		1,40		
2300-5111		2300-7311		1,45		
2300-5112		2300-7312		1,50	58	35
2300-5113		2300-7313		1,55		
2300-5114		2300-7314		1,60		
2300-5115		2300-7315		1,65	62	38
2300-5116		2300-7316		1,70		
2300-5117		2300-7317		1,75		
2300-5118		2300-7318		1,80	66	41
2300-5119		2300-7319		1,85		
2300-5121		2300-7321		1,90		
2300-5122		2300-7322		1,95	74	44
2300-5123		2300-7323		2,00		
2300-5124		2300-7324		2,05		
2300-5125		2300-7325		2,10		
2300-5126		2300-7326		2,15		
2300-5127		2300-7327		2,20		
2300-5128		2300-7328		2,25		
2300-5129		2300-7329		2,30		
2300-5131		2300-7331		2,35		
2300-5132		2300-7332		2,40		
2300-5133		2300-7333		2,45		
2300-5134		2300-7334		2,50		
2300-5135		2300-7335		2,55		
2300-5136		2300-7336		2,60		
2300-5137		2300-7337		2,65	47	
2300-5138		2300-7338		2,70		
2300-5139		2300-7339		2,75	79	51
2300-5141		2300-7341		2,80		
2300-5142		2300-7342		2,85		
2300-5143		2300-7343		2,90		
2300-5144		2300-7344		2,95		
2300-5145		2300-7345		3,00		

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-5146		2300-7346		3,10	84	55
2300-5147		2300-7347		(3,15)		
2300-5148		2300-7348		3,20		
2300-5149		2300-7349		3,30		
2300-5151		2300-7351		(3,35)		
2300-5152		2300-7352		3,40	91	60
2300-5153		2300-7353		3,50		
2300-5154		2300-7354		3,60		
2300-5155		2300-7355		3,70		
2300-5156		2300-7356		3,80	96	64
2300-5157		2300-7357		3,90		
2300-5158		2300-7358		4,00		
2300-5159		2300-7359		4,10		
2300-5161		2300-7361		4,20		
2300-5162		2300-7362		(4,25)		
2300-5163		2300-7363		4,30	102	69
2300-5164		2300-7364		4,40		
2300-5165		2300-7365		4,50		
2300-5166		2300-7366		4,60		
2300-5167		2300-7367		4,70		
2300-5168		2300-7368		4,80	108	74
2300-5169		2300-7369		4,90		
2300-5171		2300-7371		5,00		
2300-5172		2300-7372		5,10		
2300-5173		2300-7373		5,20		
2300-5174		2300-7374		5,30	116	80
2300-5175		2300-7375		5,40		
2300-5176		2300-7376		5,50		
2300-5177		2300-7377		5,60		
2300-5178		2300-7378		5,70		
2300-5179		2300-7379		5,80		
2300-5181		2300-7381		5,90	124	86
2300-5182		2300-7382		6,00		
2300-5183		2300-7383		6,10		
2300-5184		2300-7384		6,20		
2300-5185		2300-7385		6,30		
2300-5186		2300-7386		6,40		
2300-5187		2300-7387		6,50		
2300-5188		2300-7388		6,60		
2300-5189		2300-7389		6,70		