

**ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**

Holders with a cylindrical shank for angled holding of a tool for turret-lathes. Design and dimensions

**ГОСТ
19914-74***Взамен
МН 1036-68

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для косо́го крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

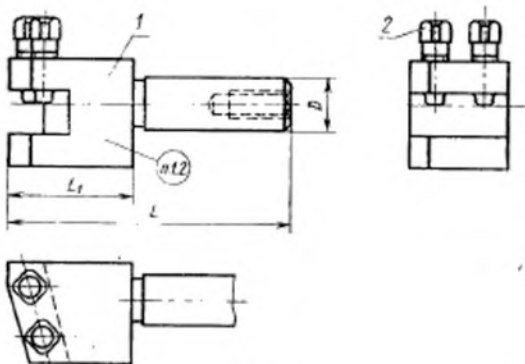
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-1980 г.).



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	D	L	L ₁	Сечение резца (H×B)	Масса, кг	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вилл ГОСТ 1492-75 Код. 2
6504-0111		15*	90	40		0,36	6504-0111/001	
6504-0112			115	65	10×10	0,57	6504-0112/001	M8×20,66.05
6504-0301		16	90	40		0,37	6504-0301/001	
6504-0302			115	65		0,58	6504-0302/001	
6504-0115		20	100	50	12×12	0,71	6504-0115/001	
6504-0116			120	70		0,99	6504-0116/001	M10×25,66.05
6504-0117		30	115	65		1,47	6504-0117/001	
6504-0118			140	90		2,16	6504-0118/001	
6504-0303		32	115	65	16×16	1,61	6504-0303/001	M12×30,66.05
6504-0304			140	90		2,20	6504-0304/001	
6504-0305		38*	138	75		2,37	6504-0305/001	
6504-0306			163	100	20×20	2,94	6504-0306/001	M12×35,66.05
6504-0307			163	100		3,90	6504-0307/001	M16×40,66.05
6504-0308		40	138	75	16×16	2,33	6504-0308/001	M12×35,66.05
6504-0309			163	100		3,00	6504-0309/001	
6504-0311			163	100	20×20	3,95	6504-0311/001	
6504-0312		50	170	90		4,30	6504-0312/001	M16×40,66.05
6504-0313			205	125		4,53	6504-0313/001	

* Для станков, изготовленных до 1972 г.

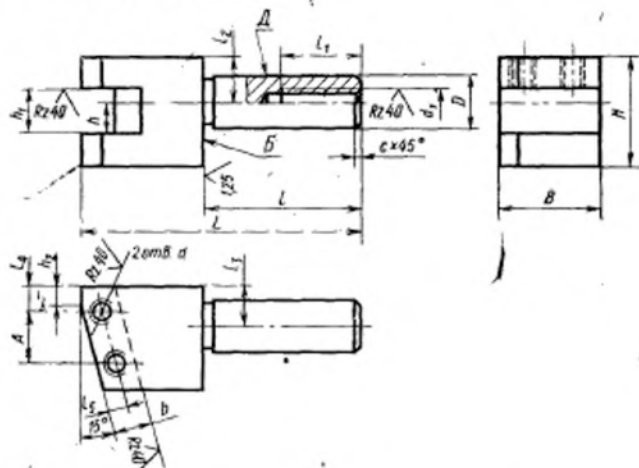
Пример условного обозначения державки размерами D=15 мм, L=90 мм и сечением резца H×B=10×10 мм:

Державка 6504-0111 ГОСТ 19914-74

L=90 мм и сечением резца

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Резьбовое отверстие d_1 выполняется по заказу потребителя.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей B и Д.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.