

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯРЛИНОЛЕУМ РЕЗИНОВЫЙ МНОГОСЛОЙНЫЙ—
РЕЛИН

Rubber multilayer linoleum—relin

ГОСТ
16914—71

Дата введения 01.01.72

Настоящий стандарт распространяется на линолеум резиновый многослойный — релин, изготавливаемый из резиновых смесей на основе синтетических каучуков, предназначенный для покрытия полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий, а также в вагонах наземного транспорта.

Релин должен применяться для покрытия полов в помещениях зданий в соответствии с требованиями строительных норм и правил.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от основы резиновых смесей релин подразделяют на следующие типы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

| Тип | Основа резиновых смесей | Область применения |
|-------------------------|--|--|
| А | Синтетический пищевой каучук по ОСТ 38 003.79 | Для покрытия полов в помещениях жилых, общественных, производственных зданий и в вагонах наземного транспорта |
| Б | Синтетический каучук марки СКМС—30 АРКМ—15 по ГОСТ 11138 | Для покрытия полов в помещениях общественных и производственных зданий, оборудованных принудительной вентиляцией |
| В (анти-статический) | Синтетические стирольные каучуки | Для покрытия полов в помещениях хирургических операционных и специальных лабораторий |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

1.2. Размеры релина должны быть:

| | |
|----------------------|------------------------------|
| по ширине | 1000; 1200; 1400; 1600 мм |
| по толщине | 3 мм. |

По соглашению между потребителем и предприятием-изготовителем релин может поставляться других размеров.

1.3. Допускаемые отклонения от размеров релина не должны превышать:

| | |
|----------------------|---------------|
| по ширине | ± 30 мм |
| по толщине | $\pm 0,2$ мм. |

1.4. Релин должен поставляться в рулонах длиной не менее 12 пог. м. Рулоны релина могут состоять из двух кусков при длине одного из них не менее 3 пог. м. Общее количество составных рулонов релина в каждой партии не должно превышать 10 %.

1.5. Из немерных кусков релина, соответствующего требованиям настоящего стандарта, могут изготавливаться плитки размерами 250×250 ; 300×300 ; 400×400 и 500×500 мм с допускаемыми отклонениями ± 1 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы, применяемые для изготовления релина, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий на эти материалы.

2.2. Релин должен изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.3. Релин должен состоять из верхнего лицевого слоя и одного или двух нижних слоев.

Толщина верхнего лицевого слоя релина не должна быть менее 0,8 мм.

2.4. Релин должен иметь чистообрезанные, прямолинейные и параллельные кромки. Допускаемое отклонение от параллельности кромок не должно превышать 2 мм на 1 пог. м.

2.5. Структура релина должна быть однородной, и в разрезе он не должен расслаиваться.

2.6. На лицевой поверхности релина не должно быть пятен, царапин, вмятин, наплывов, а также пузырей диаметром более 2 мм; мелкие пузыри диаметром до 2 мм допускаются в количестве не более 8 шт. на 1 м^2 релина.

2.7. Релин типов А и Б должен изготавливаться одноцветным (различных расцветок) и многоцветным. В зависимости от светлоты (коэффициента отражения) лицевой поверхности релин этих типов подразделяют на три категории: светлота релина первой

категории должна быть не менее 31 %, второй — от 16 до 31 %, третьей — до 16 %.

Антистатический релин типа В должен изготавливаться одноцветным.

2.8. Одноцветный релин должен иметь равномерную окраску по всей лицевой поверхности.

2.9. Цвет, фактура и рисунок лицевой поверхности релина должны соответствовать эталону, утвержденному в установленном порядке и хранящемуся на заводе-изготовителе.

2.10. Плитки из релина должны быть прямоугольными, кромки их прямолинейными.

Допускаемое отклонение от параллельности противоположных сторон плитки не должно превышать 1 мм.

2.11. Физико-механические показатели релина должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма |
|--|-----------------------------|
| Потеря в массе при истирании на машине типа «Грассели», г/см ² , не более | 0,05 |
| Твердость по шариковому твердомеру ТШМ-2 (ТШР-2), мм, не более | 1 |
| Упругость, %, не менее | 75 |
| Водопоглощение, %, не более | 1 |
| Гибкость при испытании на стержне диаметром 20 мм | Не должно появляться трещин |

Примечание Норма потери в массе при испытании на машине типа «Грассели» 0,05 г/см², относится к релину с объемной массой верхнего лицевого слоя $\gamma = 1,4$ г/см³.

При другой объемной массе верхнего лицевого слоя релина норма потери в его массе при истирании должна быть умножена на коэффициент $\gamma_{\text{факт}}/1,4$.

2.12. Показатель истираемости верхнего лицевого слоя релина может быть определен на машине типа «Шоппер» (вместо машины типа «Грассели»). Уменьшение толщины образца при испытании на машине типа «Шоппер» (п. 3.16) не должно превышать 320 мкм.

2.13. Твердость релина может быть определена при помощи прибора ПВ-2 (вместо шарикового твердомера ТШМ-2 (ТШР-2)).

Полная деформация образца релина при испытании на при-

боре ПВ-2 после 10-минутной выдержки должна быть 1—2 мм, а остаточная деформация не должна быть более 0,3 мм.

2.14. Релин должен быть цветостойким и при облучении ртутно-кварцевой лампой ПРК-2 не менее 60 мин не менять цвета.

Завод-изготовитель обязан производить испытание релина на цветостойкость не реже одного раза в месяц, а также при каждом изменении рецептуры его верхнего (лицевого) слоя.

2.15. Релин не должен обладать стойким запахом и выделять при эксплуатации в окружающую среду вредных химических веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК).

Определение вредных химических веществ, выделяющихся из релина, и его гигиеническую оценку производят в соответствии с методическими указаниями органов санитарного надзора Министерства здравоохранения СССР.

2.16. Предприятие-изготовитель должно поставлять релин комплектно с необходимым количеством кумароно-найритовой мастики, возможность применения которой для приклейки релина должна быть согласована предприятием-изготовителем с органами санитарного надзора Министерства здравоохранения СССР.

К каждой партии релина или плиток из него должна прилагаться инструкция по применению релина и мастики, содержащая обязательные разделы по охране труда и техники безопасности.

2.17. Рецептура релина должна быть предварительно согласована заводом-изготовителем с органами санитарного надзора Министерства здравоохранения СССР.

2.18. Время стекания статического электричества до остаточного потенциала 300 В для релина типов А и Б не должно быть более 60 с.

2.19. Электрическое сопротивление релина типа В должно быть от $3 \cdot 10^4$ до $3 \cdot 10^6$ Ом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Релин в рулонах и плитки из него должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие всей поставляемой продукции требованиям настоящего стандарта.

3.2. Релин поставляют партиями в количестве суточной выработки завода-изготовителя, но не более 3000 м². Плитки поставляют партиями по 1000 шт. в каждой.