

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 16338—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Технические условия

Low-pressure polyethylene.
Specifications

МКС 83.080.20
ОКП 22 1112
22 4391

**ГОСТ
16338—85**

**Взамен
ГОСТ 16338—77**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1985 г. № 4272 дата введения установлена **01.01.87**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

Настоящий стандарт распространяется на полиэтилен низкого давления (высокой плотности), получаемый суспензионным и газофазным методами полимеризации этилена при низком давлении на комплексных металлоорганических катализаторах в суспензии, а в газовой фазе на комплексных металлоорганических катализаторах на носителе, и устанавливает требования к полиэтилену, изготовляемому для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

Стандарт не распространяется на композиции полиэтилена для кабельной промышленности.

1. МАРКИ

1.1. Полиэтилен, получаемый суспензионным методом (суспензионный полиэтилен), выпускают без добавок (базовые марки) и в виде композиций на их основе со стабилизаторами, красителями и другими добавками. Полиэтилен, получаемый газофазным методом (газофазный полиэтилен), выпускают в виде композиций со стабилизаторами.

1.2. В зависимости от свойств и назначения установлены марки полиэтилена, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марка полиэтилена		
суспензионного	газофазного	
20108—001	271—70	276—83
20208—002	271—82	276—84
20308—005	271—83	276—85
20408—007	273—71	276—95
20508—007	273—73	277—73
20608—012	273—79	277—75
20708—016	273—80	277—83
20808—024	273—81	277—84
20908—040	276—73	277—85
21008—075	276—75	277—95

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (июль 2005 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1986 г. (ИУС 12—86).

© Издательство стандартов, 1985

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

С. 2 ГОСТ 16338—85

Примечания:

1. Для суспензионного полиэтилена указаны только базовые марки, на основе любой из которых в соответствии с рецептурами добавок по табл. 2 выпускают композиции.

2. Марку 273—79 модифицируют альфа-бутиленом.

1.3. Код ОКП для каждой марки по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции должен соответствовать указанному в приложении 1.

1.4. Базовую марку полиэтилена выбирают в соответствии с необходимыми показателями качества, приложениями 2 и 3.

Марку композиции полиэтилена выбирают в соответствии с табл. 2, необходимыми показателями качества и приложениями 3 и 4.

Таблица 2

Номер рецептуры добавок	Тип добавки	Свойства композиции
Для суспензионного полиэтилена любой марки		
01	Антикоррозионная добавка	Нестабилизированная, неокрашенная
03	Светостабилизатор, антикоррозионная добавка	С повышенной стойкостью к фотоокислительному старению, черного цвета
04	Термостабилизатор, антикоррозионная добавка	Стойкая к термоокислительному старению, слабоокрашенная
07	Термостабилизатор, антикоррозионная добавка	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению, слабоокрашенная
11	Термостабилизатор, светостабилизатор, антикоррозионная добавка	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению, стойкая к фотоокислительному старению, черного цвета
12	То же	С повышенной стойкостью к термо- и фотоокислительному старению, черного цвета
15	Термостабилизатор, антикоррозионная добавка	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению, розового цвета, изменяющегося на свету до серого
17	Термостабилизатор, светостабилизатор антикоррозионная добавка	Стойкая к термо- и фотоокислительному старению, слабоокрашенная
20	То же	Стойкая к термоокислительному старению, с повышенной стойкостью к фотоокислительному старению, черного цвета
23	»	С повышенной стойкостью к термо- и фотоокислительному старению, черного цвета
Для газофазного полиэтилена		
70	Термостабилизатор	Стойкая к термоокислительному старению при переработке и эксплуатации, слабоокрашенная
71	Термо- и светостабилизатор	Стойкая к термоокислительному старению при переработке и эксплуатации, с повышенной стойкостью к фотоокислительному старению, черного цвета
73	Термостабилизатор	Стойкая к термоокислительному старению при первичной переработке, неокрашенная
75	Термостабилизатор, светостабилизатор	Стойкая к термоокислительному старению при переработке, с повышенной стойкостью к фотоокислительному старению, черного цвета
79	То же	С повышенной стойкостью к термо- и фотоокислительному старению при переработке и эксплуатации, черного цвета
80	»	То же
81	»	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению при переработке и эксплуатации, стойкая к фотоокислительному старению, черного цвета

Номер рецептуры добавок	Тип добавки	Свойства композиции
82	Термостабилизатор	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению при переработке и эксплуатации, слабоокрашенная
83	То же	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению при переработке и эксплуатации, неокрашенная
84	Термостабилизатор, светостабилизатор	Стойкая к термоокислительному старению при переработке, термо- и фотоокислительному старению при эксплуатации, слабоокрашенная
85	Термостабилизатор	Стойкая к термоокислительному старению при переработке и эксплуатации, слабоокрашенная
95	То же	С повышенной стойкостью к термоокислительному старению при переработке, неокрашенная

1.5. Обозначение базовой марки полиэтилена состоит из названия материала «полиэтилен», восьми цифр, характеризующих конкретную марку, и обозначения настоящего стандарта.

Первая цифра 2 указывает на то, что процесс полимеризации этилена протекает на комплексных металлоорганических катализаторах при низком давлении. Две следующие цифры обозначают порядковый номер базовой марки. Четвертая цифра указывает на степень гомогенизации полиэтилена. Полиэтилен низкого давления подвергается усреднению холодным смешением, которое обозначается цифрой 0. Пятая цифра условно определяет группу плотности полиэтилена:

6—0,931—0,939 г/см³;
 7—0,940—0,947 г/см³;
 8—0,948—0,959 г/см³;
 9—0,960—0,970 г/см³.

При определении группы плотности берут среднее значение плотности данной марки. Следующие цифры, написанные через тире, указывают десятикратное среднее значение показателя текучести расплава данной марки по табл. 3.

Пример обозначения базовой марки полиэтилена порядкового номера марки 10, усредненного холодным смешением, плотностью 0,948—0,959 г/см³ и средним показателем текучести расплава 7,5 г/10 мин:

Полиэтилен 21008—075 ГОСТ 16338—85.

Обозначение композиции, не содержащей добавки красителя, состоит из наименования материала «полиэтилен», трех первых цифр обозначения базовой марки, номера рецептуры добавки в соответствии с табл. 2, написанного через тире, и обозначения настоящего стандарта.

Пример обозначения композиции полиэтилена базовой марки 21008—075 с добавками в соответствии с рецептурой 04:

Полиэтилен 210—04 ГОСТ 16338—85.

Пример обозначения композиции полиэтилена марки 271 с добавками в соответствии с рецептурой 70:

Полиэтилен 271—70 ГОСТ 16338—85.

Обозначение композиции с добавкой красителя состоит из наименования материала «полиэтилен», трех первых цифр базовой марки, написанного через тире номера рецептуры добавки по