

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕМЕНИ ВЫСЫХАНИЯ
ИЛИ ПЛЕНКООБРАЗОВАНИЯ**

ГОСТ 6591—73

Издание официальное

10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**
Москва

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ**Метод определения времени высыхания
или пленкообразования**Printing inks. Method for determination of
drying time or film-formation**ГОСТ
6591—73**

ОКСТУ 2350

**Срок действия с 01.01.75
до 01.01.95**

Настоящий стандарт распространяется на краски высокой и офсетной печати и устанавливает метод определения времени высыхания или пленкообразования.

Метод основан на прокатывании металлического шарика по тонкому слою печатной краски, нанесенному на непитьвающую поверхность.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

- 1.1. Для проведения испытания применяются:
- валик раскатной из полиэфируретана диаметром 30 мм и длиной 130 мм;
 - шарик стальной по ГОСТ 3722—81 диаметром 12,7 мм;
 - секундомер по ГОСТ 5072—79;
 - плоскость наклонная с углом наклона 15° (см. чертеж);
 - штатив для сушки пластинок;
 - пленка ацетилцеллюлозная по ГОСТ 7730—89 размером 40×30 мм;
 - пластинки стеклянные по ГОСТ 111—90 толщиной 2—5 мм, размером 120×90 мм;
 - пластинка резиновая толщиной 20 мм, размером 250×300 мм;
 - шкаф сушильный, обеспечивающий температуру в камере (30±2)°С;
 - шпатель металлический.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1973

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР