

Формы металлические (ожилки)
**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ**

**ГОСТ
 16259-70***

Конструкция и размеры

Chill moulds. Pneumatic core removers.
 Construction and dimensions

Взамен
 МН 4797-63
 0406-0330

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
 ЭКЗЕМПЛЯР**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пневматические приспособления для удаления стержней диаметром до 60 мм и длиной рабочей части стержня до 120 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
 ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ**

1.1. Конструкция и размеры пневматических приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Конструкция и размеры платиков для установки пневматических приспособлений даны в приложении.

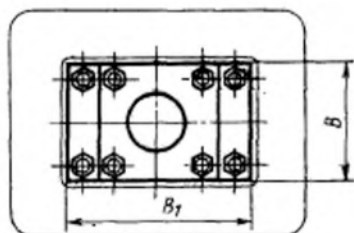
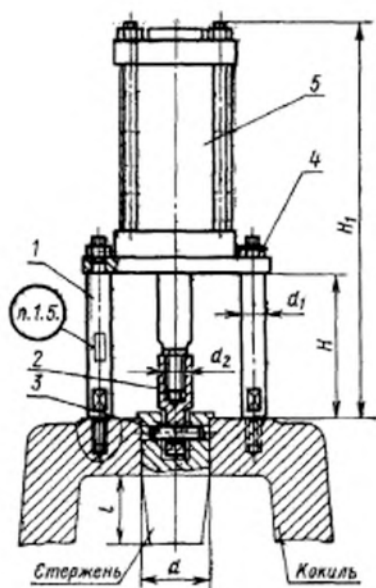
1.3. Конструкция и размеры стержней, удаляемых пневматическими приспособлениями, даны в приложении 1 ГОСТ 16258-70.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

*Перездание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяемость	d (диаметр стержня)	l (длина стержня)	H		B		d ₁	d ₂	Масса, кг
				H	H ₁	B	B ₁			
0404-0351	До 30		До 25	85	250	115	162	16	M16	10,7
0404-0352			Св. 25 до 45	110	300					11,2
0404-0353			Св. 45 до 75	140	360					11,8
0404-0354			Св. 75 до 95	160	400					12,5
0404-0355	Св. 30 до 40		До 25	100	280	140	190	20	M20	17,7
0404-0356			Св. 25 до 45	125	330					18,3
0404-0357			Св. 45 до 75	155	390					19,4
0404-0358			Св. 75 до 95	175	430					21,0
0404-0359	Св. 40 до 60		До 45	140	350	180	245	25	M24	24,7
0404-0360			Св. 45 до 75	170	410					25,8
0404-0361			Св. 75 до 95	190	450					26,9
0404-0362			Св. 95 до 125	215	500					27,9

Продолжение табл. 1

Обозначение приспособлений	Дет. 1. Стойка	Дет. 2. Тяга ГОСТ 16268-70	Дет. 3. Штифт или цилиндрический ГОСТ 3128-70	Дет. 4. Гайка ГОСТ 5915-70	Дет. 5. Цилиндр дисаматический	Количество					Усилие вытягива- ния в кгс
						4	1	1	4	1	
						Обозначение деталей					
0404-0351	0404-0351/001	0404-0351/003	10A8×25	M10. 5.05		1211-100×0025					408
0404-0352	0404-0352/001					1211-100×0050					
0404-0353	0404-0353/001					1211-100×0080					
0404-0354	0404-0354/001					1211-100×0100					
0404-0355	0404-0355/001	0404-0301/003	12A8×30	M12. 5.05		1211-125×0025					636
0404-0356	0404-0356/001					1211-125×0050					
0404-0357	0404-0357/001					1211-125×0080					
0404-0358	0404-0358/001					1211-125×0100					
0404-0359	0404-0359/001	0404-0305/003	16A8×50	M16. 5.05		1211-160×0050					1092
0404-0360	0404-0360/001					1211-160×0080					
0404-0361	0404-0361/001					1211-160×0100					
0404-0362	0404-0362/001					1211-160×0125					

Пример условного обозначения пневматического приспособления $H=85$ мм:

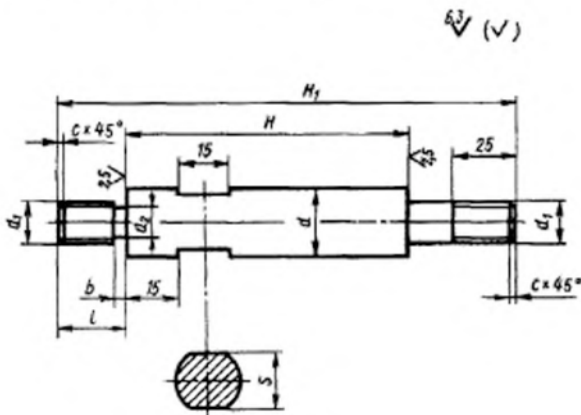
Приспособление 0404-0351 ГОСТ 16259—70

1.4. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.5. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЙКИ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение стойки	H (предел откл. +0.1)	d	H_1	d_1	d_2	l	s (предел откл. по H12)	b	c	Масса, кг
0404-0351/001	85	16	130	M10	7,8	16	14	4	1,6	0,15
0404-0352/001	110		155							0,19
0404-0353/001	140		185							0,24
0404-0354/001	160		205							0,27
0404-0355/001	100	20	150	M12	9,5	20	17			0,32
0404-0356/001	125		175							0,38