

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ  
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY  
AND CERTIFICATION (EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ИСО 6311–  
2 0 0 2

---

Транспорт дорожный  
**НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ**  
Метод определения сопротивления срезу  
материала накладок  
(ISO 6311:1980, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4573

" 6 " августа 2003 г.

Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации  
2003

## Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН НП РУП «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

2 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

3 Настоящий стандарт идентичен СТБ ИСО 6311-98, который представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 6311:1980 «Транспорт дорожный. Фрикционные тормозные накладки. Сопrotивление внутреннему срезу. Метод испытания»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**Содержание**

1 Область применения .....	1
2 Символы и единицы измерения .....	1
3 Определения .....	1
4 Образцы и условия испытания .....	1
5 Оборудование .....	2
6 Метод испытания .....	2
7 Протокол испытания .....	3

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ТРАНСПОРТ ДОРОЖНЫЙ. НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ**  
**Метод определения сопротивления срезу материала накладок**
**ROAD VEHICLES. BRAKE LININGS**  
**Internal shear strength of lining material. Test procedure**

Дата введения

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения сопротивления срезу материала тормозных накладок и распространяется на тормозные накладки дисковых и барабанных тормозов автотранспортных средств.

**2 Символы и единицы измерения**

Символы и единицы измерения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Символ	Единица измерения
Сопротивление срезу	$\tau$	МПа
Сила среза	F	Н
Площадь под напряжением	A	мм <sup>2</sup>

**3 Определения**

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

**Сила среза** – сила, направленная вертикально на накладку барабанного или дискового тормозов, которая вызывает срез накладки.

**Сопротивление срезу** – отношение силы среза к площади, находящейся под напряжением.

**4 Образцы и условия испытания**

От каждой партии отбирают не менее пяти накладок. Из каждого изделия вырезают плоский образец длиной  $l$  ( $20,0 \pm 0,1$ ) мм, шириной  $b$  ( $20,0 \pm 0,1$ ) мм и толщиной  $h$  ( $5,0 \pm 0,1$ ) или ( $10,0 \pm 0,1$ ) мм.

Образец подвергают срезу в плоскости, параллельной плоскости или поверхности напряжения при нормальных условиях работы накладки в тормозе.