

Методика поверки Техн. 017, 000. 00 ГМ

Настоящая методика по поверке распространяется на установки заправки сжиженным газом автотранспортных средств УЗСГ-01, изготавливаемые по ТУ 4213-001-53462108-2000, устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал — 1 год.

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## 1. Операции поверки

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование операций                    | Номера пунктов методики поверки | Обязательность проведения операций при поверке |               |
|------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|---------------|
|                                          |                                 | первичной                                      | периодической |
| 1. Внешний осмотр                        | 6.1                             | Да                                             | Да            |
| 2. Проверка герметичности установки      | 6.2                             | Да                                             | Да            |
| 3. Проверка работоспособности            | 6.3                             | Да                                             | Да            |
| 4. Определение относительной погрешности | 6.4                             | Да                                             | Да            |

## 2. Средства поверки.

2.1. При проведении поверки должны быть применены следующие средства поверки:

- мерник металлический технический для сжиженных газов вместимостью 10 л с погрешностью не более  $\pm 0,5$  %;
- термометр с ценой деления  $1,0^{\circ}\text{C}$  и диапазоном изменения температуры от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

2.2. Допускается применять приборы других типов с характеристиками, аналогичными характеристикам приборов, указанных в п. 2.1.

2.3. Измеряемая среда - пропан, бутан и их смеси по ГОСТ 27858. Первичную поверку допускается производить на воде, при этом в разделе 20 руководства по эксплуатации делают соответствующую отметку и указывают о необходимости проведения настройки установки УЗСГ-01 при вводе в эксплуатацию на работу на рабочей среде. После настройки производят поверку и при положительных результатах выдают свидетельство установленной формы.

### 3. Условия поверки.

3.1. Поверку установки на рабочей среде производят при любом сочетании значений влияющих факторов, соответствующих рабочим условиям эксплуатации:

|                                           |                |
|-------------------------------------------|----------------|
| температура окружающей среды, °C          |                |
| для колонки                               | от -40 до +40  |
| для пульта управления                     | от +5 до +40   |
| атмосферное давление, мм.рт.ст. 630...795 |                |
| относительная влажность, %                |                |
| для колонки                               | до 98 при 25°C |
| для пульта управления                     | до 85 при 25°C |

Первичную поверку с использованием воды производят при нормальных условиях.

### 4. Требования безопасности.

4.1. При поверке установки необходимо соблюдать требования безопасности для поверяемой установки в соответствии с эксплуатационной документацией, а также требования безопасности проведения работ установленные на предприятии, где производится поверка.

4.2. Источником опасности при испытаниях и эксплуатации установки может быть измеряемая среда — сжиженные газы, находящиеся под давлением.

4.3. Установка должна обслуживаться персоналом, имеющим квалификационную группу по технике безопасности не ниже второй, в соответствии с “Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей”.

### 5. Подготовка к поверке.

5.1. Перед проведением поверки необходимо:

1) проверить наличие протокола испытаний сопротивления изоляции и прочности электрической изоляции электрических цепей установки;

2) проверить наличие функционального заземления;

3) проверить наличие действующего клейма о поверке манометра колонки.

4) присоединить установку к системе водоснабжения при первичной поверке или к системе газоснабжения при эксплуатации и подготовить ее к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;

5) подсоединить к раздаточному рукаву мерник.

## 6. Проведение поверки.

### 6.1. Внешний осмотр.

При внешнем осмотре проверяется:

- соответствие комплектности установки требованиям технической документации.
- наличие неповрежденных пломб и оттиска клейма органа государственной метрологической службы.
- отсутствие крупных дефектов в окраске корпуса.
- соответствие маркировки установки требованиям технической документации.

### 6.2. Проверка герметичности соединений колонки.

6.2.1. Проверка герметичности осуществляется подачей измеряемой среды в закрытый газопровод колонки под давлением 1,59 МПа.

Колонка считается выдержавшей испытание, если в течение 1,5 минут не наблюдается падение давления по манометру колонки и не появляется течь в соединениях колонки.

### 6.3 Проверка работоспособности установки.

Проверка работоспособности установки проводится в соответствии с разделом «Порядок работы» руководства по эксплуатации.

При обнаружении нарушений установка бракуется.

### 6.4. Определение относительной погрешности.

6.4.1. Проверку относительной погрешности установки определяют двукратным измерением выдаваемой дозы в соответствии с п. 6.4.2.

6.4.2. Погрешность установки определяют объёмным методом путем непосредственного сличения дозы, выдаваемой установкой, с показаниями мерника вместимостью 10 л. Относительную погрешность  $\delta_y$  для каждого измерения доз жидкости выдаваемой установкой вычисляют по формуле:

$$\delta_y = (V_m - V_d)/V_d$$

где  $V_d$  — заданная доза, л;

$V_m$  — показания мерника, л, с учетом температурной поправки.

При относительной погрешности, превышающей нормированную  $\pm 1,0\%$ , установка бракуется.

## 7. Оформление результатов поверки.

7.1. Результаты поверки оформляют протоколом, форма которого приведена в приложении 1.

7.2. Установки, прошедшие поверку с положительными результатами, подлежат клеймению в местах, определенных руководством по эксплуатации в соответствии с ПР50.2.007, при первичной поверке делают соответствующую отметку в разделе 20 руководства по эксплуатации, а при периодической поверке оформляют свидетельство в соответствии с ПР50.2.006.