

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 1936—85

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЧАЙ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ АНАЛИЗА

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ЧАЙ

Правила приемки и методы анализа

ГОСТ
1936—85

Tea. Acceptance rules and methods of analysis

МКС 67.140.10
ОКСТУ 9109Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на черный, зеленый и желтый байховый чай, ароматизированный черный и зеленый байховый чай, плиточный и зеленый кирпичный чай и устанавливаются правила приемки и методы анализа.

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Чай принимают партиями. Партией считают количество упаковочных единиц с чаем одной или нескольких марок — для нефасованного чая; одного сорта, одной даты выработки и однородной упаковке — для фасованного чая, оформленное одним документом о качестве.

1.2. Документ о качестве должен содержать:
 наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение и подчиненность;
 товарный знак предприятия-изготовителя;
 номер документа о качестве;
 наименование продукта и его сорт;
 дату выработки;
 массу нетто в упаковочной единице фасованного чая;
 количество ящиков и массу нетто чая;
 количество упаковочных единиц в одном ящике;
 результаты анализа;
 обозначение нормативно-технической документации (НТД).

1.3. Для проверки качества упаковки и маркировки транспортной тары применяют выборочный одноступенчатый план нормального вида контроля со специальным уровнем контроля $S=4$.

Для проверки должна быть отобрана выборка (ящики), объем которой указан в табл. 1.

Таблица 1

Количество единиц транспортной тары в партии или потребительской тары в единице транспортной тары, шт.	Код	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 15 включ.	A	5	1	2
От 16 » 25 »	B	5	1	2
» 26 » 50 »	C	5	1	2
» 51 » 90 »	C	5	1	2
» 91 » 150 »	D	8	2	3
» 151 » 280 »	E	13	3	4
» 281 » 500 »	E	13	3	4
» 501 » 1200 »	F	20	5	6
Св. 1200	G	32	7	8

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



C. 2 ГОСТ 1936—85

Оценка проводится по каждому из контролируемых показателей в отдельности:

- 1) качеству транспортной тары на соответствие требованиям НТД;
- 2) качеству и правильности нанесения маркировки на соответствие требованиям НТД;
- 3) наличию загрязнений (плесень, следы подмочки, масляные пятна).

Если количество дефектной транспортной тары в выборке меньше приемочного числа или равно ему, то партию принимают. Если количество дефектной транспортной тары в выборке равно браковочному числу или больше его, то партию бракуют.

1.4. Для проверки качества упаковки, маркировки и художественного оформления потребительской тары применяют выборочный одноступенчатый план нормального вида контроля со специальным уровнем контроля $S-4$.

Для проверки из каждой единицы транспортной тары, указанной в п. 1.3, должна быть отобрана выборка (пачки, коробки, пакеты), объем которой указан в табл. 1.

Оценка проводится на соответствие требованиям НТД по каждому из контролируемых показателей в отдельности.

Если количество дефектной потребительской тары в выборке меньше приемочного числа или равно ему, то партию принимают. Если количество дефектной потребительской тары в выборке равно браковочному числу или больше его, то партию бракуют.

1.5. Для контроля органолептических и физико-химических показателей нефасованного чая применяют двухступенчатый план выборочного нормального контроля со специальным уровнем контроля $S-4$.

Для проверки должна быть отобрана выборка (транспортная тара), объем которой указан в табл. 2.

Для проверки из каждой единицы транспортной тары, указанной в п. 1.3, должна быть отобрана выборка, объем которой указан в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Количество единиц транспортной тары в партии или потребительской тары в единице транспортной тары, шт.	Код	Объем выборки	Общий объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 15 включ.	A	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
От 16 » 25 »	B	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
» 26 » 50 »	C	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
» 51 » 90 »	C	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
» 91 » 150 »	D	$\frac{5}{5}$	$\frac{5}{10}$	$\frac{0}{3}$	$\frac{3}{4}$
» 151 » 280 »	E	$\frac{8}{8}$	$\frac{8}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{4}{5}$
» 281 » 500 »	E	$\frac{8}{8}$	$\frac{8}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{4}{5}$
» 501 » 1200 »	F	$\frac{13}{13}$	$\frac{13}{26}$	$\frac{2}{6}$	$\frac{5}{7}$

1.3—1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. При получении неудовлетворительных результатов органолептических и физико-химических анализов хотя бы по одному показателю проводят повторные анализы на выборке того же объема, взятой от той же партии. Результаты повторных анализов распространяются на всю партию.

1.7. Планы контроля, установленные в табл. 1 и 2, разработаны по ГОСТ 18242* при приемочном уровне дефектности 10 %.

1.8. Правила отбора единиц продукции в выборку — по ГОСТ 18321.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71—99.

2. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

2.1. Определение массы нетто чая

2.1.1. Аппаратура

Весы лабораторные по ГОСТ 24104* 4-го класса точности с поверочной ценой деления 20 мг (с верхней чашкой).

Весы для статического взвешивания по ГОСТ 24104 4-го класса точности с поверочной ценой деления 100 мг (с верхней чашкой).

2.1.2. Проведение анализа

Для определения массы нетто из потребительской тары, отобранный по п. 1.5, берут 10 упаковочных единиц массой 2, 25, 50, 75, 100, 125 г и не менее трех упаковочных единиц большей массы. Содержимое каждой упаковочной единицы взвешивают отдельно.

Допускается отклонение в массе от норм, установленных соответствующими НТД на продукцию, при проверке 10 упаковочных единиц — в трех и при проверке трех упаковочных единиц — в одной.

2.1.1, 2.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Определение размеров

2.2.1. Аппаратура и материалы

Линейка металлическая (с пределами измерения 150, 300, 500 мм) по ГОСТ 427.

Штангенциркуль по ГОСТ 166.

2.2.2. Длину и ширину плиточного и зеленого кирпичного чая измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427, а высоту — штангенциркулем.

2.3. Методы отбора проб

2.3.1. Нефасованный байховый чай

Из разных мест каждой единицы транспортной тары в выборке, объем которой указан в табл. 2, отбирают щупом точечные пробы на расстоянии 0,1 м от верха и дна, соединяют их вместе, перемешивают, составляют объединенную пробу, которую сокращают методом квартования и составляют среднюю пробу массой не менее 1,3 кг.

2.3.2. Фасованный байховый чай

Содержимое потребительской тары, отобранный по п. 1.5, освободив от упаковочного материала, перемешивают, составляют объединенную пробу, которую затем сокращают методом квартования до средней пробы не менее 1,3 кг.

Если масса продукта, содержащаяся в отобранный потребительской таре, меньше требуемой, то число ее должно быть увеличено.

2.3.3. Плиточный чай

Содержимое потребительской тары, отобранный по п. 1.5, освободив от упаковочного материала, измельчают, тщательно перемешивают, составляют объединенную пробу, которую затем сокращают методом квартования до средней пробы массой не менее 1,3 кг.

2.3.4. Зеленый кирпичный чай

Из разных мест каждой единицы транспортной тары в выборке, отобранный по п. 1.5, отбирают по два образца, отмечая на каждом номер ящика.

Из отобранных чаев четыре образца, взятые из разных ящиков, освобождают от упаковочного материала. Из середины трех образцов выпиливают по куску площадью $0,06 \times 0,07$ м, соединяют с четвертым образцом, грубо измельчают, тщательно перемешивают и составляют объединенную пробу массой не менее 2 кг.

2.3.2—2.3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.5. Пробы всех видов чая, кроме зеленого кирпичного, делят на три равные части. Две части передают на анализ, третью, используемую при возникновении разногласия в оценке качества, помещают в банку, опечатывают и снабжают этикеткой с указанием:

наименования документа, сопровождающего партию, его номера;

наименования продукта и предприятия-изготовителя;

сорта чая;

массы и количества ящиков в партии;

даты выработки чая;

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001 (здесь и далее).