

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ
ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ И ОБОЛОЧЕК
ТЕЛЕФОННЫХ ШНУРОВ**

ГОСТ 19478—74

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

М о с к в а

**ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ
для изоляции и оболочек телефонных
шнуров**

Polyvinyl chloride
plastikate for telephone cord
insulation and shell

**ГОСТ
19478—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1974 г. № 317 срок действия установлен

с 01.01. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный пластикат, представляющий собой термопластичный материал, полученный переработкой композиции, в состав которой входят поливинилхлорид, пластификаторы, стабилизаторы, наполнители и смазки.

Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изоляции и защитных оболочек морозостойких телефонных шнуров, работающих в зависимости от марки пластиката и конструкции шнура в диапазоне температур от минус 60 до плюс 70°C; для спиральных телефонных шнуров от минус 30 до плюс 55°C.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от свойств и назначения пластиката устанавливаются следующие марки:

ИМТ — пластикат для изоляции морозостойких телефонных шнуров;

ОМТ — пластикат для оболочек морозостойких телефонных шнуров.

1.2. Для пластиката марки ИМТ по показателю удельному объемному электрическому сопротивлению устанавливаются два сорта: высший и первый.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Поливинилхлоридный пластикат должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. По показателям качества пластикат должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1—2.

Таблица 1

Наименования показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
	ИМТ		ОМТ	
	Высший сорт	1-й сорт		
1. Разрушающее напряжение при растяжении, кгс/см ² , не менее	140	140	120	По ГОСТ №262—68 и п. 4.6 настоящего стандарта
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	250	300	По ГОСТ №262—68 и п. 4.6 настоящего стандарта
3. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее:				По ГОСТ 6433.2—71 и п. 4.7 настоящего стандарта
при 20°C	1·10 ¹⁴	1·10 ¹³	1·10 ¹²	
при 70°C	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	Не определяется	
4. Температура хрупкости, °C, не выше	Минус 50	Минус 60	Минус 60	По ГОСТ 16782—71, ГОСТ 16783—71 и п. 4.8 настоящего стандарта
5. Плотность, г/см ³	Не нормируется до 1/1 1976 г.			По ГОСТ 15139—69 и п. 4.9 настоящего стандарта
6. Твердость, кгс/см ² , не более	22	22	16	По ГОСТ 253—53* и п. 4.10 настоящего стандарта
7. Количество включений, шт., не более	Не нормируется до 1/1 1976 г.			По п. 4.11
8. Модуль сдвига при минус 40°C, кгс/см ²	3000—5000		400—800	По п. 4.12
9. Потери массы при 160°C в течение 6 ч, %, не более	2	2	2	По п. 4.13
10. Водопоглощение, %, не более	Не нормируется до 1/1 1976 г.			По ГОСТ 4650—73 и п. 4.14 настоящего стандарта
11. Цветостойкость в везерометре при 70°C, ч, не менее	96	96	96	По ГОСТ №171—71 и п. 4.15 настоящего стандарта

Продолжение

Наименования показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
	ИМТ		ОМТ	
	Высший сорт	1-й сорт		
12. Светостойкость в везерометре при 70°C, ч, не менее	1000	1000	1000	По ГОСТ 17171—71 и п. 4.16 настоящего стандарта
13. Горючесть, с, не более	Не нормируется до 1/1 1976 г.			По п. 4.17

Примечания:

1. Определение ненормируемых показателей обязательно и полученные значения их должны указываться в документе о качестве.

2. Нормы по показателю подпункта 8 таблицы являются факультативными до 1/1 1976 г. и определение обязательно. Полученные значения должны указываться в документе о качестве.

* С 1/VII 1976 г. взамен ГОСТ 253—53 вводится в действие ГОСТ 20403—75.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для марок		Методы испытаний
	ИМТ	ОМТ	
1. Внешний вид жгута	Должен соответствовать стандартному образцу, согласованному между потребителем и изготовителем и утвержденному в установленном порядке		По п. 4.18
2. Поверхность среза жгута: в продольном направлении в поперечном направлении	Не допускаются поры, видимые невооруженным глазом То же		По п. 4.18
3. Термостабильность при переработке	Пластикат не должен подгорать при остановке шнекового экструдера в течение 20 мин. Допускается незначительное изменение цвета пластиката в головке и на длине жгута не более 1,5 м		По п. 4.18

Примечание. Норма по длине жгута; на которой допускается изменение цвета, является факультативной до 1/1 1976 г., определение показателя обязательно и полученные значения должны указываться в документе о качестве.