



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
34902—  
2022

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

**ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ  
ДЛЯ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**  
**Технические условия**

Зарегистрирован  
№ 16525  
1 ноября 2022 г.



## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 144 «Строительные материалы», Некоммерческой организацией «Союз производителей цемента» (НО СОЮЗЦЕМЕНТ) и Обществом с ограниченной ответственностью Фирмой «Цемискон» (ООО Фирма «Цемискон»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 октября 2022 г. №155-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Институт стандартизации Молдовы
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 9 марта 2023 г. № 8-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 34902—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

---

**ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ****Технические условия**

Portland cements for chrysotile cement products.  
Specifications

---

Дата введения — 2023—07—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на цементы для производства хризотилцементных изделий и устанавливает требования к ним.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 4013 Камень гипсовый и гипсоангидритовый для производства вяжущих материалов. Технические условия

ГОСТ 5382 Цементы и материалы цементного производства. Методы химического анализа

ГОСТ 6613 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30515 Цементы. Общие технические условия

ГОСТ 30744 Цементы. Методы испытаний с использованием полифракционного песка

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по сертификации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 30515.

**4 Технические требования**

4.1 Портландцементы для производства хризотилцементных изделий должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем в установленном порядке.

4.2 Для изготовления портландцемента для производства хризотилцементных изделий должен использоваться портландцементный клинкер, содержание  $C_3A$  в котором должно быть не менее 3 % масс. и не более 9 % масс., а содержание трехкальциевого силиката  $C_3S$  — не менее 56 % масс.

4.3 Содержание свободного оксида кальция  $CaO_{св}$  в клинкере для изготовления портландцемента для производства хризотилцементных изделий должно быть не более 1,0 % масс. По согласованию с потребителем допускается содержание  $CaO_{св}$  в клинкере для изготовления портландцемента для производства хризотилцементных изделий до 2,0 % масс. Содержание оксида магния  $MgO$  в клинкере для изготовления портландцемента для производства хризотилцементных изделий не должно превышать 5,0 % масс.

4.4 Содержание закиси железа ( $FeO$ ) в клинкере для изготовления портландцемента для производства хризотилцементных изделий не должно быть более 0,3 % масс.

4.5 В качестве регулятора сроков схватывания портландцемента для производства хризотилцементных изделий следует использовать гипсовый или гипсоангидритовый камень по ГОСТ 4013.

Портландцемент для производства хризотилцементных изделий не должен содержать минеральных добавок в качестве основного компонента, вспомогательных компонентов, специальных и технологических добавок, кроме добавок — дехроматоров.

По согласованию с потребителем допускается введение в цемент интенсификаторов помола по соответствующей нормативной документации, не ухудшающих качество цемента, в количестве не более 0,5 % массы цемента.

4.6 Тонкость помола портландцемента для производства хризотилцементных изделий по удельной поверхности, определенной методом воздухопроницаемости по ГОСТ 30744, должна быть не менее 250 и не более 310  $m^2/kg$ .

Допускается, по согласованию с потребителем, определять тонкость помола цемента для производства хризотилцементных изделий по остатку на сите с сеткой № 008 по ГОСТ 6613. Величина остатка на сите с сеткой № 008 должна составлять 6—12 % масс.

Допускается, по согласованию с потребителем, устанавливать иные нормативы по тонкости помола портландцемента для производства хризотилцементных изделий.

4.7 Физико-механические показатели портландцемента для производства хризотилцементных изделий должны соответствовать требованиям, представленным в таблице 1.

Таблица 1

Класс прочности цемента	Прочность при сжатии, МПа, в возрасте			Сроки схватывания, мин		Равномерность изменения объема (расширение), мм, не более
	2 сут, не менее	28 сут		Не ранее	Не позднее	
		Не менее	Не более			
32,5	10	32,5	52,5	90	300	10
42,5	10	42,5	62,5			

Цемент для производства хризотилцементных изделий не должен обладать признаками ложного схватывания.

4.8 Химические показатели портландцемента для производства хризотилцементных изделий должны соответствовать требованиям, представленным в таблице 2.

Таблица 2

В процентах от массы цемента

Наименование показателя	Значение показателя
Содержание оксида серы (VI) $SO_3$ :	
- не менее	1,5
- не более	3,5
Потери при прокаливании, не более	5,0
Нерастворимый остаток, не более	5,0