

РЕЗОРЦИН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Гос. издательство
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА

РЕЗОРЦИН ТЕХНИЧЕСКИЙ

Технические условия

Technical resorcin. Specifications

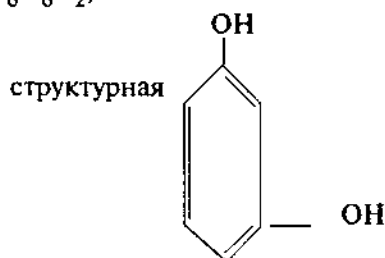
ГОСТ
9970—74

ОКП 24 7211 0100

Дата введения 01.07.75

Настоящий стандарт распространяется на технический резорцин (1,3-диоксibenзол), предназначенный для производства красителей, полимеров, стабилизаторов в меховой промышленности, при синтезе лекарственных веществ.

Формулы: эмпирическая $C_6H_6O_2$,



Молекулярная масса (по международным атомным массам (1971 г.) — 110,12.
(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Технический резорцин должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.1. По физико-химическим показателям технический резорцин должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт ОКП 24 7211 0120	Первый сорт ОКП 24 7211 0130
1. Внешний вид	Чешуйки белого цвета с желтоватым оттенком	Чешуйки белого цвета с желтоватым или розоватым оттенком
2. Массовая доля резорцина, %, не менее	99,6	99,3
3. Температура кристаллизации высушенного продукта, °С, не ниже	109,2	109,1
4. Массовая доля фенола, %, не более	0,09	Не нормируется
5. Массовая доля железа, %, не более	0,006	Не нормируется

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт ОКП 24 7211 0120	Первый сорт ОКП 24 7211 0130
6. Оптическая плотность водного раствора массовой концентрации 12 г/дм ³ , не более	0,10	0,15
7. Массовая доля пирокатехина, %, не более	0,1	0,1

Примечание. Для производства модификатора РУ используется продукт только высшего сорта.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Технический резорцин пожароопасен. Температура вспышки 128 °С, температура воспламенения 145 °С, температура самовоспламенения 602 °С. Взвешенная в воздухе пыль взрывоопасна. Нижний предел взрываемости 25 г/м³. Минимальная взрывоопасная объемная доля кислорода при разбавлении пылевоздушной смеси азотом 12 %.

2а.2. Меры предупреждения загорания: герметизация аппаратуры с целью устранения проникновения пыли и паров продукта в рабочие помещения; систематическое удаление пыли со стен, перекрытий, оборудования; удаление продукта от нагревательных приборов и систем отопления, запрещение пользоваться открытым пламенем на складах и площадках, где хранится продукт.

При загорании следует тушить тонко распыленной водой, химической и воздушно-механической пеной.

2а.3. Технический резорцин — вещество умеренно опасное, 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.005. ПДК в воздухе рабочей зоны — 5 мг/м³.

Действует на нервную систему, кровь и печень. Обладает сильным раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки глаз, может поступать в организм через кожу. Кумулятивные свойства выражены умеренно. Помещение, где проводят работы с резорцином, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. В местах возможного пылевыведения должны быть оборудованы местные отсосы.

Влажную уборку помещения необходимо проводить ежедневно.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2а.4. При отборе проб, анализе, изготовлении и применении технического резорцина необходимо принимать меры, предупреждающие распространение его пыли и паров в рабочие помещения. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, предохраняющие от попадания продукта на кожные покровы и слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены. При попадании резорцина на кожу его следует смыть водой с мылом, а кожу смазать борной мазью с массовой долей 5 %.

Резорцин обезвреживают сжиганием. Сточные воды частично направляются в глубоко изолированные горизонты, остальная часть — на биологические очистные сооружения.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.2. Массовую долю пирокатехина в техническом резорцине определяют периодически по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2. Масса средней пробы должна быть не менее 400 г. Пробу помещают в чистую сухую склянку из темного стекла с герметично закрывающейся крышкой. Перед каждым анализом среднюю пробу тщательно перемешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

3.3. Внешний вид продукта определяют визуально

3.4. Определение массовой доли резорцина

3.4.1. *Реактивы, растворы, аппаратура и посуда*

Натрий азотистокислый по ГОСТ 4197, х.ч., раствор концентрации $c(\text{NaNO}_2) = 0,5$ моль/дм³, (0,5 н.); готовят по ГОСТ 16923.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х.ч.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Бумага йодкрахмальная; готовят по ГОСТ 4517.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью $\pm 0,7500$ мг.

Бюретка 1—1(3)—2—50—0,1 по ГОСТ 29251.

Пипетка 2—2—50 по ГОСТ 29227.

Колба 1(2)—250—2 по ГОСТ 1770.

Стакан В(Н)-1(2)—1000 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1(3)—50 и 1—500 по ГОСТ 1770.

Стаканчик СВ-14/8 (19/9) по ГОСТ 25336.

Термометры типа ТЛ-2 с ценой деления 1,0 °С и диапазоном измерения 0—100 °С (0—150 °С).

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

3.4.2. *Проведение анализа*

3,2000 г резорцина переносят в мерную колбу, растворяют в 100—200 см³ воды, доводят объем раствора водой до метки и тщательно перемешивают.

50 см³ приготовленного раствора переносят пипеткой в стакан, прибавляют 30 см³ соляной кислоты, 500 см³ воды, помещают стакан на водяную баню, нагретую до (39 ± 2) °С, и титруют при (33 ± 2) °С раствором азотистокислого натрия.

Конец реакции определяют по появлению синего пятна на йодкрахмальной бумаге, сохраняющегося при повторном нанесении пробы через 15 мин.

Одновременно в тех же условиях и с теми же количествами реактивов, но без резорцина проводят контрольный опыт с 50 см³ воды.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4.3. *Обработка результатов*

Массовую долю резорцина (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{0,027528 (V - V_1) \cdot 250 \cdot 100}{m \cdot 50}$$

где V — объем раствора азотистокислого натрия концентрации точно 0,5 моль/дм³ (0,5 н.), израсходованный на титрование анализируемой пробы, см³;

V_1 — объем раствора азотистокислого натрия концентрации точно 0,5 моль/дм³ (0,5 н.), израсходованный на титрование в контрольном опыте, см³;

m — масса анализируемого резорцина, г;

0,027528 — масса резорцина, соответствующая 1 см³ раствора азотистокислого натрия концентрации точно 0,5 моль/дм³ (0,5 н.), г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,6 %.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа $\pm 1,2$ % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3.5. Определение температуры кристаллизации

(Измененная редакция, Изм. № 4).