

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



13004-77  
изм. 1, 2, 3  
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ЖИДКОСТИ  
ПОЛИЭТИЛСИЛОКСАНОВЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13004—77

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

БЗ 10—93

12/10 :=

**ЖИДКОСТИ ПОЛИЭТИЛСИЛОКСАНОВЫЕ**

Технические условия

Polyethylsiloxane fluids  
Specifications**ГОСТ****13004—77**

ОКП 22 2912 0100

Срок действия с 01.01.79

до 01.01.99

Настоящий стандарт распространяется на полиэтилсилоксановые жидкости, представляющие собой смеси полимеров преимущественно линейной структуры.

В зависимости от температуры вспышки полиэтилсилоксановые жидкости могут быть использованы при температурах от минус 60 до плюс 150 °С.

Коэффициент объемного расширения в интервале температур от минус 60 до плюс 100 °С равен:

для жидкостей: ПЭС-1—ПЭС-3 —  $(8-9) \cdot 10^{-4} \text{ K}^{-1}$ ;  
ПЭС-4—ПЭС-5 —  $(6-7) \cdot 10^{-4} \text{ K}^{-1}$ .

**1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Полиэтилсилоксановые жидкости должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения и применения полиэтилсилоксановые жидкости выпускаются следующих марок:

ПЭС-1, ПЭС-2 — охлаждающие и рабочие жидкости в гидравлических системах;

ПЭС-3 — охлаждающая и рабочая жидкость, а также в качестве добавки в полировальные составы;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Наименование показателя	Норма для марки			
	ПЭС-1 ОКП 22 2912 0101	ПЭС-2 ОКП 26 2912 0102	ПЭС-3 ОКП 22 2912 0103	ПЭС-4 ОКП 22 2912 0104
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость			
2. Цвет по йодометрической шкале, мг йода, не темнее	0,25	0,25	0,25	0,25
3. (Исключен, Ичм. № 3).				
4. Массовая доля механических примесей	Отсутствует			
5. Кинематическая вязкость при 20 °С, м²/с	(1,5—4,5) · 10 <sup>-6</sup> 1,5—4,5	(6—12) · 10 <sup>-6</sup> 6—12	(14—17) · 10 <sup>-6</sup> 14—17	(42—48) · 10 <sup>-6</sup> 42—48
6. Температура вспышки, определенная в открытом тигле, °С, не ниже	Не нормируется			
7. Массовая доля этоксильных групп, %, не более	0,30	0,30	0,30	0,25
8. Реакция среды (рН волновой вытяжки)	6—7	6—7	6—7	6—7
9. Массовая доля кремния, %	Не менее 19,6	24,3—27,1	25,2—28,0	26,0—27,1
10. Массовая доля воды, %, не более	0,01	0,01	0,01	0,01

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	ПЭС 5 ОКП 22 2912 0105	ОКП 22 2912 0106	
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость	Прозрачная бесцветная жидкость	По ГОСТ 20841.1—75
2. Цвет по йодометрической шкале, мг йода, не темнее	0,25	Не определяют	По ГОСТ 19266—79 и по п. 3.6 настоящего стандарта
3. Запах	Не определяют	Отсутствует запах растворителя	Органолептически
4. Содержание механических примесей	Отсутствие	0,001	По ГОСТ 6370—83 и по п. 3.2 настоящего стандарта
5. Кинематическая вязкость при 20 °С, м <sup>2</sup> /с	(200—500) × 10 <sup>-6</sup>	(42—48) 10 <sup>-6</sup>	и по ГОСТ 20841.1—75
6. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200—500	42—48	По ГОСТ 33—82 и по п. 3.7 настоящего стандарта
7. Массовая доля этоксильных групп, %, не более	26,5	150	По ГОСТ 4333—48 и по п. 3.8 настоящего стандарта
8. Реакция среды (рН водной вытяжки)	0,25	0,1	По ГОСТ 20841.5—75 и по п. 3.5 настоящего стандарта
9. Массовая доля кремния, %	6—7	6—7	По ГОСТ 20841.4—75 и по п. 3.9 настоящего стандарта
10. Массовая доля воды, %, не более	26,4—28,0	26,0—27,1	По ГОСТ 20841.2—75, разд. 1 и по п. 3.3 настоящего стандарта
	0,005	Отсутствует	По п. 3.4 настоящего стандарта