

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.  
СТРОИТЕЛЬСТВО**

**СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ И ИЗДЕЛИЯ  
ИЗ СТЕКЛА И ШЛАКОСИТАЛЛА**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**Система показателей качества продукции.  
Строительство**

**СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛА  
И ШЛАКОСИТАЛЛА**

**Номенклатура показателей**

**ГОСТ  
4.205—79**

Quality ratings system. Building.  
Glass for building and glass and slag sital products.  
Nomenclature of characteristics

МКС 81.040.20

---

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 августа 1979 г. № 165 дата введения установлена

**01.01.80**

Настоящий стандарт распространяется на строительное стекло и изделия из стекла и шлако-ситалла и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

- разработке стандартов и технических условий;
- выборе оптимального варианта новой продукции;
- аттестации продукции, прогнозировании и планировании повышения ее качества;
- разработке систем управления качеством;
- составлении отчетности и информации о качестве.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200—78.

Количественные значения показателей качества определяются методами, приведенными в стандартах и технических условиях на конкретные виды строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла.

## **1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА**

1.1. Номенклатура показателей качества строительного стекла и изделий из стекла и шлако-ситалла по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Наименование критерия, показателя качества и единица его измерения	Обозначение показателя качества
<b>1. ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ</b>	
<b>1.1. Показатели назначения</b>	
1.1.1. Коэффициент общего светопропускания	$\tau_{\text{общ}}$
1.1.2. Коэффициент пропускания в ИК-области спектра	$\tau_{\text{п}}$
1.1.3. Коэффициент отражения в ИК-области спектра	$\tau_{\text{о}}$
1.1.4. Предел прочности при сжатии, Па (кгс/см <sup>2</sup> )	$R_{\text{сж}}$
1.1.5. Предел прочности при изгибе, Па (кгс/см <sup>2</sup> )	$R_{\text{и}}$
1.1.6. Сопротивление удару, Дж (кгс-см)	$U_{\text{у}}$
1.1.7. Ударная вязкость, Дж/м <sup>2</sup> (кгс-см/см <sup>2</sup> )	—
1.1.8. Термостойкость, °С	$T$
1.1.9. Температура точки росы, °С	$T_{\text{р}}$
1.1.10. Кислотостойкость, %	—
1.1.11. Потеря в массе при истирании, г/см <sup>2</sup>	—
1.1.12. Кратковременная нагрузка при испытании на изгиб, Па (кгс/см <sup>2</sup> )	$R_{\text{к}}$
1.1.13. Качество отжига	—
1.1.14. Герметичность шва	$\Gamma$
1.1.15. Заглубление армирующего материала, мм	—
1.1.16. Ширина шва в ковре, мм	—
1.1.17. Размер осколков при разрушении, мм	—
<b>1.2. Показатели конструктивности</b>	
1.2.1. Форма изделий	—
1.2.2. Номинальные размеры и отклонения от них, мм	$L, B, H$
1.2.3. Отклонение от плоскостности, мм	$\Delta l, \Delta b, \Delta h$
1.2.4. Отклонение от перпендикулярности сторон, мм	—
1.2.5. Смещение полублоков, мм	—
1.2.6. Смещение половинок плиток, мм	—
<b>1.3. Показатели технологичности</b>	
1.3.1. Удельная трудоемкость изготовления, чел.-ч/м <sup>2</sup>	$T_{\text{и}}$
1.3.2. Удельная материалоемкость	$M_{\text{у}}$
1.3.3. Степень механизации, %	$M_{\text{м}}$
1.3.4. Степень автоматизации, %	$M_{\text{а}}$
<b>1.4. Показатели транспортабельности</b>	
1.4.1. Габаритные размеры, мм	$L \times B \times H$
1.4.2. Степень контейнеризации, пакетирования	—
1.4.3. Материалоемкость и трудоемкость упаковки	—
<b>1.5. Эргономический показатель</b>	
1.5.1. Оптические искажения, град	—
<b>1.6. Эстетические показатели</b>	
1.6.1. Внешний вид	—
1.6.2. Цвет	—
1.6.3. Фактура поверхности	—
1.6.4. Качество армирующего материала	—
1.6.5. Прямолинейность шва	—
<b>2. СТАБИЛЬНОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА</b>	
2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ)	—
2.2. Процент брака	—
2.3. Количество рекламаций и объем продукции, к качеству которой предъявлены рекламации	—