

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

РЕКОМЕНДАЦИЯ

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА
ИЗМЕРЕНИЙ**

ГЛУБИНОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 2018—89

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

1991

РЕКОМЕНДАЦИЯ

РЕКОМЕНДАЦИЯ**Государственная система обеспечения единства
измерений****МИ 2018—89****ГЛУБИНОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ****Методика поверки**ОКСТУ 0008

Настоящая рекомендация распространяется на микрометрические глубиномеры (далее — глубиномеры) по ГОСТ 7470 с ценой деления 0,01 мм и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

По методике настоящей рекомендации допускается поверять глубиномеры с аналогичными параметрами, находящиеся в эксплуатации, выпущенные до даты введения в действие ГОСТ 7470.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в табл. 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта рекомендации	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки	Проведение операций при	
			первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	4.1	—	Да	Да
Опробование	4.2	Прибор типа ФП-1	Да	Да
Определение метрологических характеристик	4.3	—	—	—
Определение шероховатости измерительных поверхностей основания глубиномера, установочных мер и измерительных стержней	4.3.1	Образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378; профилометр модели 296 по ТУ 2.034.4	Да	Нет
Определение смещения центра сферы измерительных поверхностей сменных стержней от оси стержня	4.3.2	Иструментальный микроскоп по ГОСТ 8074;	Да	Нет
Определение длины сменных измерительных стержней	4.3.3	приспособление по приложению 1 Микрометр МК класса точности 2 по ГОСТ 6507	Да	Да
Определение отклонения от плоскостности измерительных поверхностей основания глубиномера	4.3.4	Плоская стеклянная пластина типа ПИ диаметром 100 мм, класса точности 2 по НТД; линейка ЛД класса точности 0 по ГОСТ 8026; «образец просвета» для определения значения просвета (черт. 2); плоскопараллельные концевые меры длины класса точности 1 по ГОСТ 9038	Да	Да
Определение расстояния от торца конической части барабана до ближайшего края начального штриха шкалы стебля	4.3.5	Плоская стеклянная пластина типа ПИ класса точности 2 по НТД или поверочная плита класса точности 0 по ГОСТ 10905	Да	Да
Определение расстояния от стебля до измерительной кромки барабана	4.3.6	Шуп толщиной 0,45 мм по ТУ 2.034.225	Да	Нет

Продолжение табл. 1

Наименование операции	Номер пункта рекомендации	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки	Проведение операций при	
			первичной поверке	периодической поверке
Определение ширины продольного штриха на стебле и штрихов шкал на стебле и барабане	4.3.7	Инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074	Да	Нет
Определение измерительного усилия и его колебания	4.3.8	Циферблатные весы с ценой деления 5 г по ГОСТ 23711; стойка типа С-11 28—125×125 по ГОСТ 10197;	Да	Да
Определение отклонения длины от номинальной и отклонения от плоскопараллельности измерительных поверхностей установочных мер	4.3.9	кронштейн по приложению 2 Интерферометр горизонтальный, контактный окулярный с пределом измерения 500 мм, с ценой деления 0,1 и 0,2 мкм, с допускаемой основной погрешностью от 0,1 до 0,2 мкм; образцовые плоскопараллельные концевые меры длины 3—4-го разрядов по МИ 1604	Да	Да
Определение основной погрешности	4.3.10	Плоскопараллельные концевые меры длины класса точности 2 по ГОСТ 9038 или 5-го разряда по МИ 1604; поверочная плита класса точности 0 по ГОСТ 10905	Да	Да

Примечания:

1. Допускается применять средства, не приведенные в табл. 1, но удовлетворяющие требованиям к точности.
2. При получении отрицательного результата при проведении любой из операций по табл. 1 поверку глубиномеров допускается прекратить.