
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ЕН 1418–
2 0 0 2

КВАЛИФИКАЦИЯ ОПЕРАТОРОВ УСТАНОВОК СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ И НАЛАДЧИКОВ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ



(EN 1418:1997, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4590

" 14 " августа 2003 г.

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным предприятием «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт сварки и защитных покрытий с опытным производством (НИКТИ СП с ОП)»

ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

2 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

3 Настоящий стандарт идентичен СТБ ЕН 1418-2001 который представляет собой аутентичный текст европейского стандарта ЕН 1418:1997 «Испытания операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

Введение.....	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Определения	1
4 Требования к квалификации	2
4.1 Общие положения.....	2
4.2 Квалификация на основе различных видов испытаний и область ее распространения	2
4.3 Срок действия сертификата компетентности (удостоверения).....	4
5 Продление срока действия сертификата компетентности (удостоверения).....	4
6 Сертификат компетентности (удостоверение).....	4
7 Документация	4
Приложение А Требования в области теоретических знаний технологии сварки.....	5
Приложение Б Требования в области теоретических знаний, необходимых при работе на сварочной установке	8
Приложение В Форма сертификата компетентности (удостоверения) оператора установок дуговой сварки и наладчика установок контактной сварки полностью механизированных и автоматических сварочных процессов.....	9
Приложение Г Таблица соответствия межгосударственных стандартов международным и европейским стандартам	10
Приложение Д Библиография	11

Введение

Стандарт ГОСТ ЕН 1418 подготовлен на основе европейского стандарта EN 1418, разработанного рабочей группой 2 Европейского технического комитета CEN/TC 121 "Сварка" на основе документа ISO/TC 44/SC 10 N 176.

Настоящий стандарт применяется в Республике Беларусь в качестве государственного стандарта и является одним из стандартов по обеспечению качества в области сварочного производства,

содержащих требования к квалификации персонала сварки, обслуживающего сварочное оборудование – операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки полностью механизированных и автоматических процессов сварки металлов.

Необходимо учитывать, что квалифицируется вышеназванный персонал, который является ответственным за установку режимов сварки. Оператор установки контактной сварки, который выполняет на ней только операции сварки, не нуждается в квалификации.

Операторы установок сварки плавлением и наладчики установок контактной сварки полностью механизированных и автоматических процессов сварки металлов оказывают самое непосредственное влияние на качество сварной продукции, поэтому у заказчика должна быть уверенность в том, что специалисты, участвующие в сварочном процессе, соответствуют определенным требованиям. Выполняя требования данного стандарта, изготовитель создает для себя гарантию доверительного отношения со стороны заказчика.

Требования настоящего стандарта служат основанием для проведения работ в области квалификации специалиста и обоюдного признания ее результатов компетентным органом и изготовителем.

Настоящий стандарт применяется, если контрактом или стандартом на сварную металлическую конструкцию установлено требование использования квалифицированного оператора установок сварки плавлением или наладчика установок контактной сварки полностью механизированных и автоматических процессов сварки металлов.

В настоящем стандарте ссылочные международные и европейские стандарты заменены соответствующими межгосударственными документами, которые, наряду, с редакционными уточнениями текста оригинала EN 1418 (на немецком языке), выделены курсивом

Таблица соответствия ссылочных нормативных документов приведена в приложении Г.

Ссылочные международные и европейские стандарты, не введенные в действие на территории Республики Беларусь, приведены в приложении Д.