

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**Өлчөөлөрдүн бирдейлигин камсыз кылуунун
мамлекеттик системасы
АЙЛАНУУ УЧУРУНУН КҮЧҮН ӨЛЧӨГҮЧТӨР
Текшерүү методологиясы**

**Государственная система обеспечения единства измерений
ИЗМЕРИТЕЛИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА СИЛЫ
Методика поверки**

(ИДТ ГОСТ Р 8.796-2012)

Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «О техническом регулировании в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

2 ВНЕСЕН Бишкекским центром испытаний, сертификации и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 16 мая 2025 г. № 19-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 8.796-2025 Государственная система обеспечения единства измерений. Измерители крутящего момента силы. Методика поверки

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины, определения и обозначения.....	2
4 Операции и средства поверки.....	2
5 Требования безопасности и требования к квалификации поверителей.....	3
6 Условия поверки.....	3
7 Подготовка к поверке.....	3
в Проведение поверки.....	4
9 Оформление результатов поверки.....	6
Приложение А (обязательное) Методика калибровки ИКМС.....	7
Приложение Б (рекомендуемое) Форма протокола поверки.....	11
Библиография.....	12

Введение

В соответствии с главой 3 Федерального закона от 26 июня 2008 г. No 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений» (далее — Федеральный закон «Об обеспечении единства измерений») показатели точности типа средств измерений устанавливаются при утверждении его типа. Средства измерений, предназначенные для применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений, до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, а в процессе эксплуатации — периодической поверке, выполняемой в целях подтверждения соответствия средств измерений метрологическим требованиям.

Кроме того, у пользователей средств измерений иногда возникает необходимость в знании действительных значений метрологических характеристик конкретных экземпляров средств измерений. Это может быть реализовано при проведении процедуры калибровки (в соответствии со статьей 2 Федерального закона «Об обеспечении единства измерений»).

В настоящем стандарте приведена методика калибровки измерителей крутящего момента силы, разработанная с учетом основных положений стандарта DIN 51309:2005 «Машины для испытаний материалов. Калибровка статических измерителей крутящего момента».