



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СИЛУМИН В ЧУШКАХ

МЕТОДЫ АНАЛИЗА

ГОСТ 1762.0-71 — ГОСТ 1762.7-71

Издание официальное

20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СИЛУМИН В ЧУШКАХ

ГОСТ

Общие требования к методам анализа

1762.0-71

Aluminium-silicon alloy ingots.
 General requirements for methods of
 analysis

ОКСТУ 1709

Срок действия

с 01.01.73

до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа силумина в чушках по ГОСТ 1521—76.
2. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086—87.
3. Массовую долю компонентов при выполнении анализа определяют по двум параллельным навескам. Одновременно проводят два контрольных опыта, проведенных через все стадии анализа, для внесения в результат анализа поправки на загрязнение реагентов.
4. Допускаемые расхождения, приведенные в таблицах, рассчитаны при доверительной вероятности $P=0,95$.
5. Числовые значения результатов анализа должны содержать последнюю значащую цифру в том же разряде, в котором стоит последняя значащая цифра численного значения допустимого расхождения результатов определений.
6. Допускается применение других методик, аттестованных по ГОСТ 8.505—84, если их метрологические характеристики не соответствуют характеристикам методик, установленным в соответствующие стандарты на методы определения.
7. Для взвешивания навесок используют лабораторные весы общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности типа ВЛР-200 и весы лабораторные технические типа ВЛТ-400 4-го класса точности или аналогичные.
8. Для проведения анализа применяют лабораторную и мерную посуду не ниже 2-го класса точности по ГОСТ 1770—74, ГОСТ

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989



20292—74, ГОСТ 25336—82, ГОСТ 6563—75 и электропечи лабораторные по нормативно-технической документации.

9. При эксплуатации электронагревательного оборудования погрешность измерения температуры не должна превышать $\pm 5^{\circ}\text{C}$ для $100\text{--}400^{\circ}\text{C}$, $\pm 20^{\circ}\text{C}$ для $400\text{--}800^{\circ}\text{C}$, $\pm 50^{\circ}\text{C}$ для $800\text{--}1000^{\circ}\text{C}$, если это специально не оговорено в конкретном стандарте на метод анализа.

10. При построении градуировочного графика каждая точка строится по среднеарифметическим результатам трех параллельных определений.

1—10. (Измененная редакция, Изм. № 2).

11. После истечения гарантийного срока действия реактивов допускается проводить проверку пригодности реактивов для определения массовой доли компонентов, указанных в соответствующих стандартах, путем анализа государственного стандартного образца силумина.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

А. А. Костюков, Г. А. Романов, Н. М. Герцева, А. П. Нечитайлов, В. А. Лавров

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 08.10.77 № 141

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1762—51 [в части разд. I]

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 8.505—84	6
ГОСТ 1521—76	1
ГОСТ 1770—74	8
ГОСТ 6563—75	8
ГОСТ 20292—74	8
ГОСТ 24104—80	7
ГОСТ 25086—87	2
ГОСТ 25336—82	10

6. Срок действия продлен до 01.07.95 Постановлением Госстандарта СССР от 27.03.89 № 742

7. ПРЕИЗДАНИЕ [май 1989 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1984 г., марта 1989 г. [ИУС 12—84, 6—89]