



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 11148-6–
2014

Машины ручные неэлектрические
Требования безопасности

Часть 6

МАШИНЫ РЕЗЬБОЗАВЕРТЫВАЮЩИЕ



(ISO 11148-6:2012)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 10692

30 декабря 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 22 декабря 2014 г. № 73-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 11148-6:2012 Hand-held non-electric power tools — Safety requirements — Part 6: Assembly power tools for threaded fasteners (Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 6. Машины резьбовозавертывающие).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Пневматический инструмент и машины» технического комитета TC 118 «Компрессоры и пневматический инструмент, машины и оборудование» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и стандартов, на которые даны ссылки, имеются в Госстандарте Республики Беларусь.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные и европейский стандарт актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

Степень соответствия — идентичная (IDT).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Термины и определения	2
3.1 Общие термины и определения.....	2
3.2 Термины и определения, относящиеся к резьбозавертывающим машинам	3
4 Требования безопасности и/или защитные меры	4
4.1 Общие требования	4
4.2 Механическая безопасность.....	4
4.3 Тепловая безопасность.....	5
4.4 Снижение шума.....	5
4.5 Вибрация	5
4.6 Обрабатываемые, используемые или расходуемые материалы и вещества.....	6
4.7 Эргономика.....	6
4.8 Органы управления	8
5 Верификация.....	9
5.1 Общие условия для испытаний.....	9
5.2 Шум.....	9
5.3 Вибрация.....	9
5.4 Непреднамеренный пуск	9
5.5 Конструкция машины	9
5.6 Структура верификации требований безопасности.....	9
6 Информация для потребителя.....	10
6.1 Маркировка, знаки и предупреждающие надписи.....	10
6.2 Руководство по эксплуатации	10
6.3 Инструкции по эксплуатации	14
6.4 Данные.....	14
6.5 Инструкции по техническому обслуживанию.....	15
Приложение А (справочное) Перечень существенных опасностей.....	16
Приложение В (справочное) Примеры резьбозавертывающих машин.....	18
Приложение С (обязательное) Символы для этикеток и знаков.....	20
Приложение D (обязательное) Требования безопасности для двигателей внутреннего сгорания	22
Библиография.....	25
Приложение Д.А (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам	27

Введение

Настоящий стандарт относится к стандартам типа С в соответствии с ISO 12100.

Стандарт устанавливает опасности, опасные ситуации и события для ручных неэлектрических машин.

Если требования настоящего стандарта типа С отличаются от требований стандартов типов А или В, распространяющихся на такую же продукцию или группы продукции, то требования настоящего стандарта имеют преимущественное значение.

ISO 11148 состоит из нескольких независимых частей для отдельных типов ручных неэлектрических машин.

Некоторые части ISO 11148 распространяются на ручные неэлектрические машины, приводимые в действие двигателями внутреннего сгорания, работающими на жидком или газообразном топливе. В этих частях аспекты безопасности, касающиеся двигателей внутреннего сгорания, приведены в приложениях.

Серия стандартов ISO 11148 под общим названием «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности» состоит из следующих частей:

Часть 1. Машины для крепления деталей без резьбы.

Часть 2. Машины режущие и обжимные.

Часть 3. Машины для сверления и нарезания резьбы.

Часть 4. Машины ударные.

Часть 5. Машины ударно-вращательные.

Часть 6. Машины резьбозавертывающие.

Часть 7. Машины шлифовальные.

Часть 8. Машины полировальные и шлифовальные.

Часть 9. Машины шлифовальные для обработки штампов.

Часть 10. Машины нажимного действия.

Часть 11. Ножницы и вырубные ножницы.

Часть 12. Пилы дисковые колебательного и возвратно-поступательного действия.

Часть 13. Машины для забивания крепежных изделий.