



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 12777-1—
2020

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ПОДДОНЫ
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ СОЕДИНЕНИЙ
Часть 1
Определение сопротивления изгибу
гвоздей и крепежных деталей**

(ISO 12777-1:1994, Methods of test for pallet joints – Part 1: Determination of bending resistance of pallet nails, other dowel-type fasteners and staples, IDT)

Зарегистрирован

№ 15202

1 июля 2020 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 223 «Упаковка», Обществом с ограниченной ответственностью «Компания ЕвроБалт» на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 июня 2020 г. №131-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономики Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 12777-1:1994 «Методы испытаний соединений в поддонах. Часть 1. Определение сопротивления изгибу гвоздей, крепежных деталей (штифтов) и скоб, используемых в поддонах» («Methods of test for pallet joints – Part 1: Determination of bending resistance of pallet nails, other dowel-type fasteners and staples», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 51 «Поддоны для пакетной перевозки грузов» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6)

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 29 января 2021 г. № 7-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 12777-1—2020 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

Введение

В 1988 году технический комитет ISO/TC 51 дал задание рабочей группе ISO/TC 51/WG 2 разработать стандарты на методы испытаний соединений в поддонах. На первых заседаниях WG 2 стало очевидным, что из-за отсутствия международных стандартов по испытаниям гвоздей крепежные элементы (важнейшие элементы соединений поддонов) не могут быть охарактеризованы в той мере, чтобы достичь существенного прогресса по испытаниям всего соединения. Хотя к тому времени уже существовали принципы или некоторые наработки по испытаниям гвоздей, рабочая группа WG 2 полагала, что на практике, где в целях контроля качества или сравнительных оценок качества гвоздей нужны точные и оперативные данные по прочности гвоздей, любая из двух имеющихся в продаже испытательных установок для гвоздей наилучшим образом соответствовала потребностям изготовителей поддонов, испытательных лабораторий и производителей гвоздей.

Подготовительная работа рабочей группы WG 2 привела к тому, что изготовители обеих установок осуществили их модификацию в целях повышения точности. В ноябре 1990 года WG 2 назначила специальную группу из четырех человек для оценки этих испытательных установок. Результаты оценки, проводимой в сотрудничестве с изготовителями/агентами каждой испытательной установки, продемонстрировали, что обе установки для испытаний гвоздей отвечали техническим требованиям к данным машинам.

Хорошая корреляция между предельной прочностью на растяжение стали и результатами испытаний гвоздей на изгиб перестает иметь место сразу после нарезки резьбы на гвозди. Сопротивление изгибу гвоздей является важнейшей эксплуатационной характеристикой гвоздей, поэтому для характеристики гвоздей и скоб, применяемых для поддонов, рекомендуется определять и указывать сопротивление изгибу готовых крепежных изделий.

Пользователям не обязательно автоматически задавать наивысший класс качества гвоздей и сразу выбирать самую прочную древесину при конструировании поддонов. Обычно достаточно улучшить эксплуатационные качества того соединения, которое является самым слабым звеном в конструкции поддона. Имеется много примеров, когда наилучшим решением будет выбор гвоздей с не самыми лучшими эксплуатационными качествами, как например, в случае поддонов, сколоченных с использованием загибаемых гвоздей.