

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ГЕНЕРАТОРЫ  
ДЛЯ ТРАКТОРОВ И САМОХОДНЫХ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ ТРАКТОРОВ И САМОХОДНЫХ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

## Общие технические условия

ГОСТ  
13054—80Alternators for tractors and automotive agricultural machines.  
General specifications

ОКП 45 7371

Дата введения 01.07.84

Настоящий стандарт распространяется на генераторы со встроенными выпрямителями мощностью до 5000 Вт, предназначенные для продолжительного номинального режима работы S1 по ГОСТ 3940 в качестве источника электроэнергии в схемах электрооборудования тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин.

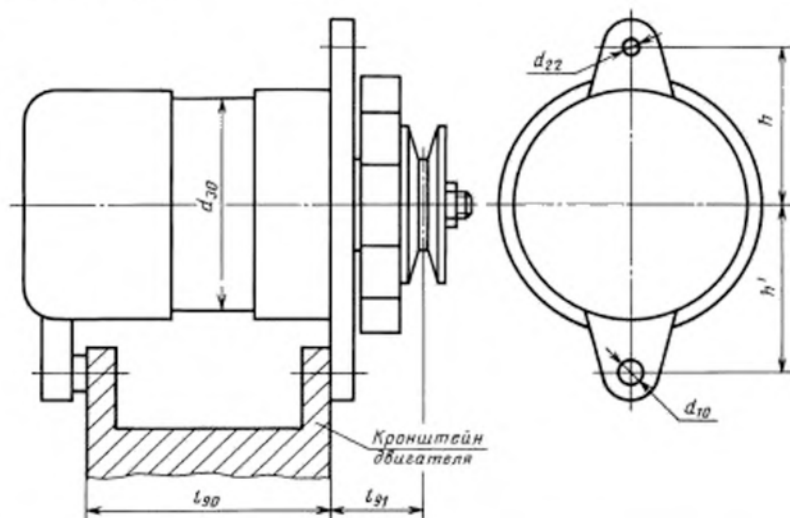
## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Номинальная мощность генераторов должна выбираться из следующего ряда: 400, 700, 1000, 2000, 5000 Вт.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Номинальное выпрямительное напряжение генераторов — 14 и 28 В.

1.3. Габаритные и присоединительные размеры генераторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Номинальная мощность генератора, Вт	$d_{30}$		$l_{90}$ $\pm 0,4$	$h'$ $\pm 0,5$	$h$ $\pm 0,74$	$l_{91}$ $\pm 0,7$	$d_{10}$ $\pm 0,24$	$d_{22}$
	Номинал.	Пред. откл.						
400,700	118	$\pm 2$	90	78	72	44	10,5	М8 7Н ГОСТ 16093
1000	140			100	90			
2000	200			Фланцевое крепление				
5000	230	$\pm 5$						

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Привод генератора — индивидуальный клиноременный. Размер шкива — по ГОСТ 5813. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается привод генератора при помощи эластичной муфты, а также использование генератора в качестве натяжного ролика при расположении генератора на ведомой ветви ремня трехзвенного привода.

1.5. Крепление генераторов мощностью до 2000 Вт на двигателе должно быть на лапах, как показано на чертеже. Для генераторов мощностью 2000 Вт и выше рекомендуется фланцевое крепление генератора на двигателе.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается крепление генератора на двигателе, отличное от крепления по чертежу, но с сохранением крепежных размеров генератора.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.6. Оси отверстий в крепежной лапе генератора со стороны привода и натяжной проушины должны быть расположены в одной плоскости, проходящей через ось генератора.

Соосность отверстий крепежных лап согласовывают с потребителем.

**1.7. (Исключен, Изм. № 2).****2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Генераторы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 3940, стандартов или технических условий на генераторы конкретных типов по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Генераторы должны изготавливаться бесконтактными.

2.3. Регулятор напряжения должен быть встроен в генератор. По согласованию между предприятием-изготовителем и потребителем допускается изготовление генераторов с вынесенным регулятором напряжения.

2.4. Степень защиты генератора — IP3X по ГОСТ 14254. По согласованию с потребителем допускается изготовление генераторов со степенью защиты IP1X.

2.5. Генераторы должны иметь обдув корпуса воздухом от собственного вентилятора или вентилятора двигателя.

2.6. Лакокрасочное покрытие — класса IV по ГОСТ 9.032.

2.7. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.8. 90 %-ный ресурс до первого капитального ремонта генераторов, проектирование которых начато после 01.07.90 (85 %-ный для генераторов, спроектированных до 01.07.90), должен быть не менее 10000 моточасов.

90 %-ная наработка на отказ генераторов, проектирование которых начато после 01.01.90, должна устанавливаться в технических условиях на генератор конкретного типа.

Критерием отказа генератора является отклонение рабочих характеристик или параметров, установленных в технических условиях на генератор конкретного типа.

Предельное состояние генератора определяется необходимостью замены минимум одного базового узла изделия: статора, катушки возбуждения, выпрямителя, регулятора напряжения, крышки с подшипниками.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).****3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки генераторов — по ГОСТ 3940 и настоящему стандарту.

3.2. Для проверки соответствия генераторов требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить прямо-сдаточные, типовые и периодические испытания.