

## ПРИЖИМЫ КОЛОДОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Block blank holders.  
Design and dimensionsГОСТ  
18763—80\*Взамен  
ГОСТ 18763—73

ОКП 39 6330

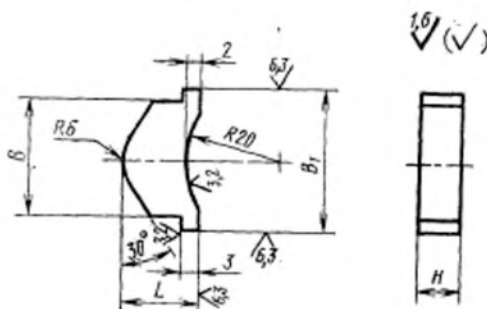
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6291 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колодочных прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

## Размеры в мм

| Обозначение прижима | Применимость | $H$<br>(поле допуска с1) | $B$<br>(поле допуска d1) | $B_1$ | $L$ | Масса, кг, не более |
|---------------------|--------------|--------------------------|--------------------------|-------|-----|---------------------|
| 1040-0031           |              | 4                        | 20                       | 25    | 14  | 0,007               |
| 1040-0032           |              | 6                        |                          |       |     | 0,010               |
| 1040-0033           |              | 8                        |                          |       |     | 0,014               |
| 1040-0034           |              | 10                       |                          |       |     | 0,017               |
| 1040-0035           |              | 12                       | 25                       | 30    | 16  | 0,030               |
| 1040-0036           |              | 14                       |                          |       |     | 0,035               |
| 1040-0037           |              | 16                       |                          |       |     | 0,040               |
| 1040-0038           |              | 20                       |                          |       |     | 0,052               |

Пример условного обозначения прижима размером  $H=6$  мм:

*Прижим 1040-0032 ГОСТ 18763—80*

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC, .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения колодочных прижимов дан в справочном приложении.