

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**РЕАКТИВЫ. АНГИДРИД
УКСУСНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5815—77

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

Цена 3 коп.

РАЗРАБОТАН ВНИИ химических реактивов и особо чистых химических веществ (ИРЕА) совместно с Ленинградским заводом «Красный химик»

Зам. директора ИРЕА Г. В. Грязнов

Руководители темы: Т. Г. Манова, И. Л. Роттенберг

Исполнители: З. М. Ривина, З. М. Сульман, Л. В. Кидиярова, И. В. Жарова

Гл. инженер завода Г. Г. Горовой

Руководитель темы Б. Л. Желнин

Исполнители: Л. Х. Беспрозванная, Г. А. Иванова, Г. И. Дубровина,

В. А. Голубева, А. П. Леньшин

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии В. Ф. Ростунов

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор А. В. Гличев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 декабря 1977 г. № 2971

РЕАКТИВЫ. АНГИДРИД УКСУСНЫЙ

Технические условия

Reagents. Acetic anhydride specifications

ГОСТ

5815—77

Взамен

ГОСТ 5815—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 декабря 1977 г. № 2971 срок действия установлен

с 01.01. 1979 г.

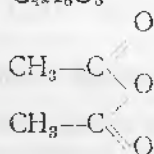
до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на реактив — уксусный ангидрид, который представляет собой бесцветную, прозрачную жидкость с резким запахом; в водных растворах быстро гидролизуется, образуя уксусную кислоту; смешивается со спиртом, эфиром, хлороформом и бензолом; температура кипения 139,6°C.

Формулы: эмпирическая $C_4H_6O_3$

структурная



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.)—102,09.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Уксусный ангидрид должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям уксусный ангидрид должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Норма | |
|--|--------------------------------|-------------|
| | Чистый для анализа (ч.д.а.) | Чистый (ч.) |
| 1. Массовая доля уксусного ангидрида ($C_4H_6O_3$), %, не менее | 99,0 | 98,5 |
| 2. Плотность ρ_4^{20} , г/см ³ | 1,079—1,082 | 1,079—1,082 |
| 3. Массовая доля остатка после выпаривания, %, не более | 0,002 | 0,003 |
| 4. Массовая доля сульфатов (SO_4), %, не более | 0,0005 | 0,0010 |
| 5. Массовая доля фосфатов (PO_4), %, не более | 0,0001 | 0,0005 |
| 6. Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более | 0,0001 | 0,0001 |
| 7. Массовая доля железа (Fe), %, не более | 0,0001 | 0,0005 |
| 8. Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более | 0,0001 | 0,0001 |
| 9. Массовая доля веществ, восстанавливающих $KMnO_4$ (в пересчете на O), в %, не более | 0,01 | 0,01 |

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы должна быть не менее 1 кг. Количество уксусного ангидрида и его раствора, необходимого для анализа, отбирают пипеткой с резиновой грушей или мерным цилиндром с погрешностью не более 1%.

3.2. Приготовление раствора анализируемого препарата

46,3 мл (50 г) препарата прибавляют небольшими порциями к 50 мл дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72), нагрестой до 40—50°C, перемешивая после добавления каждой порции до полного растворения препарата. После охлаждения раствор количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 мл, доводят объем раствора водой до метки и перемешивают.

1 мл приготовленного раствора содержит 0,5 г уксусного ангидрида.

3.3. Определение массовой доли уксусного ангидрида