

МАТЕРИАЛЫ ПРОКЛАДОЧНЫЕ АСБЕСТОВЫЕ И БЕЗАСБЕСТОВЫЕ

Метод определения предела прочности при растяжении



Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом по стандартизации МТК 73 «Асбестовые и безасбестовые фрикционные, уплотнительные, теплоизоляционные материалы и изделия», ОАО «НИИАТИ — фирма ТИИР»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17—2000 от 22.06.2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 15 декабря 2000 г. № 360-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30684—2000 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МАТЕРИАЛЫ ПРОКЛАДОЧНЫЕ АСБЕСТОВЫЕ И БЕЗАСБЕСТОВЫЕ**Метод определения предела прочности при растяжении**

Asbestos and non-asbestos gasket materials.
Method of tensile strength testing

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на прокладочные и теплоизоляционные асбестовые и безасбестовые материалы — парониты (ГОСТ 481), ткани (ГОСТ 6102), бумагу (ГОСТ 23779), картон (ГОСТ 2850), нетканое полотно и другие аналогичные материалы (далее — материалы), выпускаемые по нормативной и технической документации, и устанавливает метод определения прочности при растяжении.

Сущность метода заключается в растяжении образцов материала с постоянной скоростью до разрыва и измерении силы в момент разрыва.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 481—80 Паронит и прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 2850—95 Картон асбестовый. Технические условия

ГОСТ 6102—94 Ткани асбестовые. Общие технические требования

ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7502—89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11358—89 Толщинометры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм.

Технические условия

ГОСТ 23779—95 Бумага асбестовая. Технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

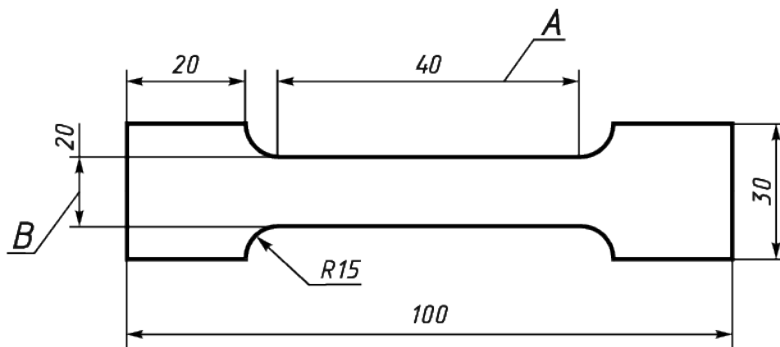
3 Отбор образцов

3.1 Количество, место и способ отбора образцов для испытания должны быть указаны в нормативной или технической документации на конкретную продукцию.

3.2 Образцы для испытания должны иметь форму прямоугольника. Размеры образцов указаны в таблице 1.

3.2.1 Толщина образца должна соответствовать фактической толщине материала, из которого изготавливают образцы.

3.2.2 Для паронита допускается вырубать штампом образцы в форме лопатки в продольном или поперечном направлении линии вальцевания (рисунок 1).



A — длина рабочего участка образца;
B — ширина рабочего участка образца

Рисунок 1 — Размеры образца в форме лопатки

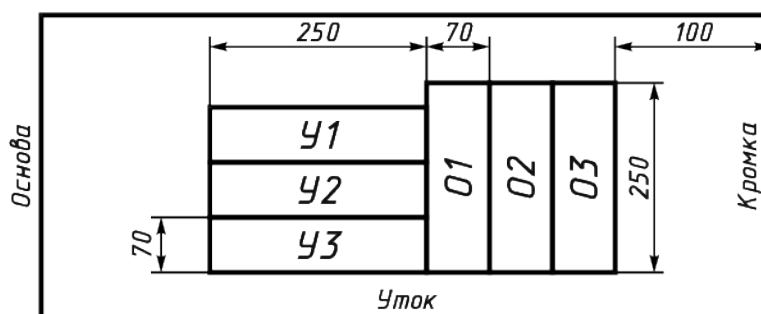
Таблица 1

В миллиметрах

Наименование материала	Размеры образца						Направление вырубания образца	Количество образцов из одной пробы (листа, рулона)
	Длина		Ширина		Длина рабочего участка			
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
1 Паронит	110	±1,0	20	±0,2	50	±0,5	Поперечное Продольное	2 2
2 Ткань	250	±2,0	70	±5,0	100	±1,0	По основе По утку	3 3
3 Бумага	250	±0,5	15	±0,5	180	±1,0	Поперечное Продольное	5 5
4 Картон	300	±0,5	25	±0,5	200	±1,0	Поперечное Продольное	2 2

Примечание — Направление вырубания образцов должно быть указано в нормативной или технической документации на конкретную продукцию.

3.2.3 Образцы ткани раскраивают в соответствии с рисунком 2.



Y₁, Y₂, Y₃ — заготовки уточных пробных полосок;
O₁, O₂, O₃ — заготовки основных пробных полосок

Рисунок 2 — Схема раскроя образцов ткани

Со стороны кромки ткани отрезают полосу шириной 100 мм, которую отбрасывают. Специальным шаблоном или металлической измерительной линейкой размечают три полоски по основе и три по утку размером 70 × 250 мм. Вырезанные полоски зачищают до ширины (50±1) мм извлечением нитей с обеих сторон.