

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.**

**НОРМЫ ТОЧНОСТИ**

**ГОСТ 5368—81  
(СТ СЭВ 1311—78)**

**Издание официальное**

10 руб. БЗ 5—92

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ  
ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС****ГОСТ**Типы и основные параметры,  
Нормы точности

5368—81

Testers for spur gears. Types and basic  
parameters. Precision standards

(СТ СЭВ 1311—78)

ОКП 39 4520

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес с модулем от 1 мм.

Стандарт не распространяется на приборы специального назначения.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1311—78.

**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.1. Приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес следует изготавливать групп, типоразмеров и классов точности, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Номер группы	Наименование групп приборов	Типоразмер	Класс точности
1	Приборы для измерения кинематической погрешности ( $F_{kr}'$ , $f_{kr}'$ )	S1, S2, S3	A, AB
1а	Приборы для измерения циклической погрешности ( $f_{zkr}$ )		
2	Приборы для измерения шага: а) накопленной погрешности ( $F_{pr}$ , $F_{pkr}$ )	S1, S2, S3	A, AB

Издание официальное

Перелечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

Номер группы	Наименование групп приборов	Типоразмер	Класс точности
	б) отклонения шага ( $f_{\text{пр}}$ )	S1, S2, S3 M1, M2 M3, M4	A, AB, B AB, B B
	в) разности шагов ( $f_{\text{впр}}$ )	S1, S2, S3 M1 M2, M3, M4	A, AB, B AB, B B
3	Приборы для измерения радиального биения зубчатого венца ( $F_{\text{гр}}$ )	S1, S2, S3	A, AB, B
4	Приборы для измерения смещения исходного контура ( $E_{\text{гр}}$ )	S1, S2, S3 M1, M2 M3, M4	A, AB, B AB, B B
5	Приборы для измерения измерительного межосевого расстояния ( $F_{\text{гр}}'', f_{\text{гр}}'', E_{\text{гр}}''$ )	S1, S2, S3	AB, B
6	Приборы для измерения шага зацепления ( $f_{\text{пр}}$ )	S1, S2, S3 M1, M2 M3, M4	A, AB, B AB, B B
7	Приборы для измерения профиля зуба ( $f_{\text{гр}}$ )	S1, S2, S3	A, AB, B
8	Приборы для измерения направления зуба ( $F_{\text{гр}}$ )	S1, S2, S3	A, AB, B
9	Приборы для измерения контактной линии ( $F_{\text{кт}}$ )	S1, S2, S3	A, AB, B
10	Приборы для измерения длины общей нормали ( $F_{\text{вн}}, E_{\text{вн}}, E_{\text{вн}}''$ )	S1 M1, M2, M3	A, AB, B AB, B
11	Приборы для измерения толщины зуба ( $E_{\text{гр}}$ )	S1 M1, M2 M3	A, AB, B AB, B B
13	Приборы для измерения осевого шага ( $F_{\text{рхгр}}$ )	S1 M1	A, AB
14	Приборы для измерения погрешности обката ( $F_{\text{ог}}$ )		

Примечания:

1. Приборы групп 1а, 13 (M1), 14 приведены для информации.
2. Обозначение групп, типоразмеров и классов точности приборов — по ГОСТ 25513—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Приборы разных групп, типоразмеров и классов точности допускается объединять в одном конструктивном исполнении (универсальные измерительные приборы) при соблюдении требований настоящего стандарта.

Для универсальных приборов допускается уменьшать пределы параметров измеряемых зубчатых колес при измерении этим прибором показателей, не отраженных в наименовании прибора.

1.3. Приборы одной группы разных типоразмеров допускается объединять в одном конструктивном исполнении и расширять пределы параметров измеряемых зубчатых колес.



1.4. Приборы групп 1—4, 6—9, 13 и 14 должны обеспечивать измерение цилиндрических зубчатых колес с параметрами, указанными в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 2

Типоразмер	Диаметр делительной окружности	Модуль
S1	От 20 до 320	От 1 до 8
S2	» 200 » 800	» 2 » 16
S3	» 500 » 1250	» 4 » 16
M1	—	» 2 » 10
M2	—	» 10 » 16
M3	—	» 16 » 28
M4	—	» 28 » 50

1.5. Приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес с внешними зубьями следует изготавливать с приспособлениями для измерения зубчатых колес с внутренними зубьями.

1.6. Приборы с приспособлениями для измерения зубчатых колес с внутренними зубьями должны обеспечивать измерение зубчатых колес с параметрами, указанными в табл. 3.

Таблица 3

мм

Типоразмер	Диаметр делительной окружности	Модуль
S1	От 60 до 250	От 1 до 8
S2	» 200 » 630	» 2 » 16
S3	» 500 » 1000	» 4 » 16

1.7. Приборы следует оснащать отсчетными устройствами со шкалой и (или) цифровыми отсчетными устройствами, и (или) регистрирующими устройствами с отсчетом измеряемой величины в единицах длины или угла.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Приборы следует изготавливать со сменными или переключаемыми отсчетными устройствами с разными диапазонами показаний, обеспечивающими в сумме диапазоны измерения, установленные настоящим стандартом. В этом случае наименьшая цена деления используемых отсчетных устройств должна быть не более, а диапазон показаний не менее значений, указанных в настоящем