

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

Одобрено. Отмен. (4-92)

МАСЛО КОСТНОЕ СМАЗОЧНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4593—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

МАСЛО КОСТНОЕ СМАЗОЧНОЕ

Технические условия

Bone lubricating oil.
SpecificationsГОСТ
4593—75*Взамен
ГОСТ 4593—49

ОКП 92 1981 1120, 92 1981 1130.

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 сентября 1975 г. № 2410 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 08.09.86 № 2625 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на костное смазочное масло, получаемое прессованием кристаллизованного костного жира, и предназначенное для смазки механизмов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костное смазочное масло выпускают двух сортов: высшего и первого.

1.2. Костное смазочное масло вырабатывают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологической инструкции, с соблюдением санитарных правил, утвержденных в установленном порядке.

1.3. Сырьем для производства костного смазочного масла является кристаллизованный костный жир, вытопленный из свежих цевочных костей, допущенных к переработке ветеринарно-санитарным надзором.

1.4. По органолептическим и физико-химическим показателям костное смазочное масло должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1981 г., в сентябре 1986 г. (ИУС 1—82, 11—86).

© Издательство стандартов, 1987

Наименование показателей	Нормы для сортов	
	Высшего	Первого
Внешний вид при 15—20°C	Прозрачная жидкость бледно-желтого цвета	
Запах	Свойственный данному виду масла, без постороннего запаха	
Массовая доля влаги, %, не более	0,05	0,05
Кислотное число, мг КОН, не более	0,2	1,0
Температура вспышки, °С, не ниже	300	293
Кинематическая вязкость при 20°C, мм ² /с (сСт), не более	96	100
Температура застывания, °С, не выше	Минус 18	Минус 2
Йодное число, %, не менее	73	62
Массовая доля механических примесей	Не допускается	

Примечание. По согласованию с потребителем допускается выпускать кустное смазочное масло высшего сорта с кислотным числом не более 0,5.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. (Исключен, Изм. № 2).

2.2. Определение партии, объема выборки по ГОСТ 8285—74.

2.3. При приемке каждую упаковочную единицу в партии подвергают внешнему осмотру для определения состояния упаковки, маркировки.

2.4. Йодное число определяют только по требованию потребителя.

2.5. (Исключен, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб по ГОСТ 8285—74.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 8285—74, ГОСТ 4333—48, ГОСТ 33—82, ГОСТ 6370—83, ГОСТ 20287—74 и по п. 3.3 настоящего стандарта.

3.3. Определение йодного числа

3.3.1. *Аппаратура, реактивы, растворы:*

весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г, 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80;

колбы конические К_п-2—250—29 по ГОСТ 25336—82;

бюретка 1—2—5—0,02 или 2—2—5—0,02 по ГОСТ 20292—74;

цилиндры 1—10; 1—25 по ГОСТ 1770—74;

пипетки 6—1—5, 7—1—5, 7—1—10 по ГОСТ 20292—74;

колбы 2—100—2 по ГОСТ 1770—74;

стекло часовое;

натрия тиосульфат, раствор с $(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3) = 0,01$ моль/дм³ по СТ СЭВ 223—75;

калий йодистый, ч. д. а. или х. ч. свежеприготовленный раствор 20 г/дм³ по ГОСТ 4232—74;

углерод четыреххлористый по ГОСТ 20288—74;

кислота уксусная ледяная по ГОСТ 61—75;

моноклорид йода, раствор 200 г/дм³;

крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, свежесприготовленный раствор 10 г/дм³;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3.3.2. Подготовка к испытанию

Приготовление реактива Вийса. В мерную колбу вместимостью 100 см³ вносят 9,5 см³ раствора моноклорида йода (ICl), доводят объем до 100 см³ уксусной кислотой так, чтобы 2 см³ приготовленного раствора в смеси с 10 см³ раствора йодистого калия (KI) реагировали с 3,8—4,0 см³ 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия (если на титрование смеси пошло более 3,8—4,0 см³ 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, то добавляют уксусной кислоты, если менее — моноклорид йода).

3.3.3. Проведение испытания

Навеску костного смазочного масла массой 25 мг взвешивают с погрешностью $\pm 0,0002$ г на часовом стекле. Затем количественно перепосят в мерную колбу вместимостью 50 см³ и доводят объем до метки четыреххлористым углеродом.

10 см³ полученного раствора пипеткой вносят в коническую колбу и добавляют 3 см³ реактива Вийса. Содержимое колбы перемешивают, закрывают пробкой и ставят в темное место на 1 ч.

Затем добавляют 15 см³ водного раствора йодистого калия (KI) и титруют из микробюретки 0,01 моль/дм³ раствором тиосульфата натрия при постоянном взбалтывании до появления светло-желтого окрашивания. К этому раствору добавляют 2—3 капли водного раствора крахмала и продолжают титровать 0,01 моль/дм³ раствором тиосульфата натрия при постоянном взбалтывании до исчезновения голубовато-фиолетового окрашивания.

Одновременно ставят контрольный опыт без костного смазочного масла, соблюдая те же условия.

3.3.1—3.3.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.4. Обработка результатов

Йодное число (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot K \cdot 0,001269 \cdot 100}{m},$$

где V — объем 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование контрольного опыта без костного смазочного масла, см³;