

КОМПОЗИЦИЯ ЦЕРЕЗИНОВАЯ

Технические условия

ГОСТ
3677—76

Ceresin composition.
 Specifications

ОКП 02 5522 0100

Дата введения 01.07.77

Настоящий стандарт распространяется на церезиновую композицию, представляющую собой сплав церезина и парафина и предназначенную для применения при изготовлении мастик, свечей, для пропитки бумаги. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Церезиновая композиция должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии, утвержденной в установленном порядке, и из церезина марок 65, 70 в количестве $(45 \pm 5) \%$ и парафина марок Т-1, Т-2 по ГОСТ 23683 в количестве $(55 \pm 5) \%$.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2. По физико-химическим показателям церезиновая композиция должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Температура каплепадения, °С	56—66	По ГОСТ 6793
2. Пенетрация иглой при 25 °С, единицы, не более	25	По ГОСТ 25771
3. Содержание механических примесей, %, не более	0,05	По ГОСТ 6370 и по п. 3.2 настоящего стандарта
4. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 2477
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Церезиновую композицию принимают партиями. Партией считают любое количество церезиновой композиции, изготовленной в ходе непрерывного технологического цикла по утвержденной технологии, однородной по компонентному составу и показателям качества, сопровождаемой одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы от удвоенной выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы церезиновой композиции отбирают по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут композицию массой 1 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Для определения механических примесей в коническую колбу помещают 5 г церезиновой композиции, взвешенной с погрешностью не более 0,01 г, приливают 50 см³ бензина и нагревают до полного растворения композиции.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение церезиновой композиции — по ГОСТ 1510.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества церезиновой композиции требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — два года со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Церезиновая композиция химически инертна. По степени воздействия на организм человека относится к малоопасным веществам — 4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе рабочей зоны при нагревании композиции 300 мг/м³.

6.2. Церезиновая композиция является горючим веществом с температурой вспышки не ниже 180 °С. Применение открытого огня при работе с композицией недопустимо.

Средства пожаротушения: песок, вода, воздушно-механическая высокократная пена, огнетушители любого типа.

6.3. Производство, испытание и применение церезиновой композиции проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочий и обслуживающий персонал должны применять спецодежду и индивидуальные средства защиты в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке.

Разд. 6 **(Измененная редакция, Изм. № 2).**