

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



*Нум. 1, 2*

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**НИТИ ХИМИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ  
И КРУЧЕНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ УСАДКИ**

**ГОСТ 19603—74**

**Издание официальное**



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
МОСКВА**

К

к ГОСТ 19603—74 Нити химические комплексные и крученые комплексные технического назначения. Метод определения линейной усадки

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.1. Формула	$y = -\frac{L_1 - L_2}{L_1} \cdot 100 =$	$y = \frac{L_1 - L_2}{L_1} \cdot 100 =$

(ИУС № 12 2004 г.)

НИТИ ХИМИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ И КРУЧЕНЫЕ  
КОМПЛЕКСНЫЕ ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Метод определения линейной усадки

ГОСТ

19603—74\*

Man-made filament yarns and twisted filament yarns  
for technical purposes. Method for determination  
of linear shrinkage

ОКСТУ 2272

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 19 марта 1974 г. № 632 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 14.02.84  
№ 487 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на химические комплексные и крученые комплексные нити технического назначения, предназначенные для резинотехнических изделий, и устанавливает метод определения усадки нитей в воздушно-тепловой среде в сухом состоянии и после замочки.

## 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждой единицы продукции, отобранной по ГОСТ 6611.0—73, отбирают две точечные пробы для химических комплексных нитей и одну точечную пробу для крученых комплексных нитей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:  
приспособление для измерения длины нити с погрешностью  $\pm 1$  мм (черт. 1);  
сосуд вместимостью, достаточной для замочки нитей в свободном состоянии;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменением №1,  
утвержденным в феврале 1984 г. (ИУС 6—84).

© Издательство стандартов, 1985

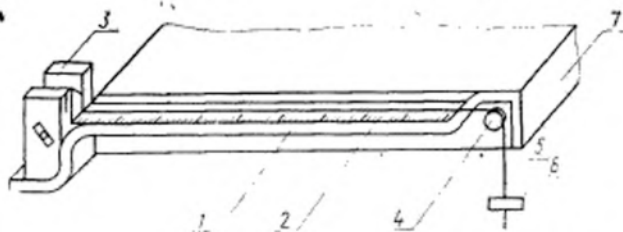
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру воздуха  $(150 \pm 3)^\circ\text{C}$ ;

рамку металлическую в соответствии с черт. 2 или другой конструкции с термостойкими нитями в зависимости от типа сушильного шкафа;

секундомер или другой прибор, фиксирующий время;

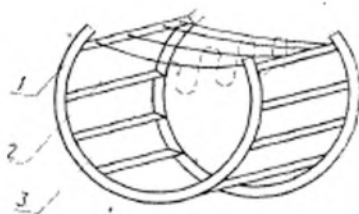
бумагу фильтровальную;

смачиватель НБ по ГОСТ 6867—77, ОП-7 или ОП-10 по ГОСТ 8433—81.



- 1—металлический угольник; 2—металлическая линейка; 3—зажим; 4—ро-  
дик с запрессованным шарикоподшипником; 5—испытуемая нить; 6—груз  
предварительного натяжения; 7—рабочий стол.

Черт. 1



- 1—металлическая рамка; 2—натянутые  
термостойкие нити; 3—испытуемая нить  
в свободном состоянии.

Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка к испытанию — по ГОСТ 6611.1—73 со сле-  
дующим дополнением: с каждой единицы-продукции сматывают